

常州双兰液压机械有限公司  
年产 10000 件工程机械液压油缸项目  
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：常州双兰液压机械有限公司

---

编制单位：常州新睿环境技术有限公司

---

编制时间：二〇二三年十一月

---

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： 王 伟 (签字)

项 目 负 责 人：

报 告 编 写 人： 姜雯婧

建设单位： 常州双兰液压机械有限公司  
(盖章)  
电 话： 13646177072 (殷未娜)  
传 真： /  
邮 编： 213000  
地 址： 江苏省常州市武进区雪堰镇  
雪城路 178-1 号

编制单位： 常州新睿环境技术有限公司 (盖章)  
电 话： 0519-88805066  
传 真： /  
邮 编： 213000  
地 址： 常州市武进区湖塘镇延政中  
路 1 号

表一

|                |  |               |                     |
|----------------|--|---------------|---------------------|
| 建设项目名称         | 常州双兰液压机械有限公司年产 10000 件工程机械液压油缸项目   |               |                     |
| 建设单位名称         | 常州双兰液压机械有限公司   |               |                     |
| 建设项目性质         | 新建   |               |                     |
| 建设地点           | 江苏省常州市武进区雪堰镇雪城路178-1号  |               |                     |
| 主要产品名称         | 工程机械液压油缸   |               |                     |
| 设计生产能力         | 年产 10000 件工程机械液压油缸项目   |               |                     |
| 实际生产能力         | 年产 10000 件工程机械液压油缸项目   |               |                     |
| 建设项目环评<br>批复时间 | 2023 年 5 月 26 日  | 开工建设时间        | 2023 年 6 月          |
| 调试时间           | 2023 年 8 月   | 验收现场监测<br>时间  | 2023 年 10 月 7 日-8 日 |
| 环评报告表审<br>批部门  | 常州市生态环境局   | 环评报告表编<br>制单位 | 常州新泉环保科技有限公司        |
| 环保设施设计<br>单位   | 常州新泉环保科技有限<br>公司   | 环保设施施工<br>单位  | 常州新泉环保科技有限<br>公司    |
| 投资总概算          | 500 万元   | 环保投资总概<br>算   | 20 万元（比例：4%）        |
| 实际总概算          | 300 万元   | 实际环保投资        | 20 万元（比例：7%）        |
| 验收监测依据         | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 《中华人民共和国环境保护法》2015 年 1 月 1 日；</li> <li>2. 《中华人民共和国水污染防治法》2018 年 1 月 1 日；</li> <li>3. 《中华人民共和国大气污染防治法》2018 年 10 月 26 日；</li> <li>4. 《中华人民共和国噪声污染防治法》2021 年 12 月 24 日；</li> <li>5. 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020 年 9 月 1 日；</li> <li>6. 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号）；</li> <li>7. 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告（生态环境部公告，2018 年，第 9 号）；</li> <li>8. 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，</li> </ol> |               |                     |

苏环管〔97〕122号）；

9.关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（生态环境部办公厅，环办环评函〔2020〕688号，2020年12月13日）；

10.关于印发《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（江苏省生态环境厅，苏环办〔2021〕122号，2021年4月6日印发）；

11.《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)；

12.《国家危险废物名录（2021年版）》（2020年11月25日）；

13.《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号，2019年9月24日）；

14.《常州双兰液压机械有限公司年产10000件工程机械液压油缸项目环境影响报告表》（常州新泉环保科技有限公司，2023年2月）及审批意见（常武环审〔2023〕186号，2023年5月26日，常州市生态环境局）。

15.常州双兰液压机械有限公司年产10000件工程机械液压油缸项目竣工验收监测方案及企业提供的其他资料。

验收监测评价  
标准、标号、级  
别、限值

### 1、废水

本项目湿式抛光用水循环使用，不外排，抛光回用水执行《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）中“工艺与产品用水”相关标准。生活污水接管至太湖湾污水处理厂，项目污水排口接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1（B）级标准，废水接管、回用标准见表1-1：

表 1-1 废水接管及回用标准

| 类别   | 污染物                | 单位   | 标准限值    | 标准依据   |
|------|--------------------|------|---------|--|
| 生活污水 | pH 值               | 无量纲  | 6.5~9.5 | 《污水排入城镇下水道水质标准》<br>（GB/T31962-2015）<br>表 1 中 B 级标准 |
|      | COD                | mg/L | 500     |  |
|      | SS                 | mg/L | 400     |  |
|      | NH <sub>3</sub> -N | mg/L | 45      |  |
|      | TP                 | mg/L | 8       |  |
|      | TN                 | mg/L | 70      |  |
| 抛光用水 | pH                 | 无量纲  | 6.5~8.5 | 《城市污水再生利用<br>工业用水水质》<br>（GB/T19923-2005）           |
|      | COD                | mg/L | 60      |  |
|      | 石油类                | mg/L | 1       |  |

### 2、废气

本项目喷漆过程产生的漆雾和调漆、喷漆、晾干、喷枪清洗过程产生的有组织有机废气执行《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》（DB32/4147-2021）中表 1 排放标准，厂界无组织排放监控浓度执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 3 排放标准；焊接产生的焊接烟尘执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 3 排放标准。企业厂区内 VOCs 无组织排放监控点浓度执行《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》（DB32/4147-2021）表 3 中排放标准，废气排放标准见表 1-2、1-3：

表 1-2 大气污染物排放标准限值表

| 执行标准  | 污染物指标 | 最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> ) | 最高允许排放速率          |           | 无组织排放监控浓度限值 |                         |
|---|-------|-------------------------------|-------------------|-----------|-------------|-------------------------|
|   |       |                               | 监控位置              | 速率 (kg/h) | 监控位置        | 浓度 (mg/m <sup>3</sup> ) |
| 《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》（DB32/4147-2021）、《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021） | 非甲烷总烃 | 50                            | 车间排气筒出口或生产设施排气筒出口 | 1.8       | 周界外浓度最高点    | 4                       |
|   | 二甲苯*  | 20                            |                   | 0.8       |             | 0.2                     |
|   | 颗粒物   | 10                            |                   | 0.6       |             | 0.5                     |

注：二甲苯有组织排放限值执行《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》（DB32/4147-2021）中苯系物对应标准。

表 1-3 厂区内 VOCs 无组织排放限值单位 mg/m<sup>3</sup>

| 执行标准   | 污染物指标 | 特别排放限值 (mg/m <sup>3</sup> ) | 限值含义          | 无组织排放监控位置 |
|--|-------|-----------------------------|---------------|-----------|
| 《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》（DB32/4147-2021）表 3 | NMHC  | 6                           | 监控点处 1h 平均浓度值 | 在厂房外设置监控点 |
|  |       | 20                          | 监控点处任意一次浓度值   |           |

### 3、噪声

本项目厂界四周噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准。噪声排放标准见表 1-4。

表 1-4 噪声排放标准

| 区域名  | 执行标准                           | 级别  | 单位     | 标准限值 |
|------|--------------------------------|-----|--------|------|
|      |                                |     |        | 昼间   |
| 项目厂界 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） | 2 类 | dB (A) | 60   |

### 4、固体废弃物

本项目危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）；《省生态环境厅关于进一步加强危险废物防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327 号），一般固废暂存处满足三防要求。

### 5、总量控制

本项目环评、批复核定的污染物年排放量，详见表 1-5。

表 1-5 污染物总量控制指标

| 污染物类别 |      | 污染物名称              | 本项目排放量<br>t/a |
|-------|------|--------------------|---------------|
| 废气    |      | VOCs               | 0.0234        |
|       |      | 颗粒物                | 0.0151        |
| 废水    | 生活废水 | 废水量                | 192           |
|       |      | COD                | 0.0768        |
|       |      | SS                 | 0.0576        |
|       |      | NH <sub>3</sub> -N | 0.0048        |
|       |      | TP                 | 0.001         |
|       |      | TN                 | 0.0096        |

表二

**工程建设内容:**

常州双兰液压机械有限公司为有限责任公司，成立于2016年5月，企业地址位于常州市武进区雪堰镇雪城路178-1号，主要经营范围包括：液压和气压动力机械及元件、金属结构件、机械零部件制造、加工，金属材料销售。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

公司于2017年申报“机械零部件制造加工项目”（以下简称“原项目”），原项目于2017年11月28日取得常州市武进区行政审批局出具的江苏省投资项目备案证（备案证号：武行审备[2017]89号；项目代码：2017-320412-34-03-562777），并于2019年1月30日取得了常州市武进区行政审批局出具的环评批复（武行审投环[2019]69号）。原有项目仅涉及机械加工工艺，未正式投产且将来不再生产。

企业现投资300万元，利用原有厂房，购置数控车床、抛光机、摇臂钻床、喷漆房等设备，从事工程机械液压油缸制造。本项目于2022年10月12日取得常州市武进区行政审批局出具的江苏省投资项目备案证（备案证号：武行审备[2022]374号；项目代码：2210-320412-89-03-861824）。本项目建成后可形成年产10000件工程机械液压油缸的生产规模。

2021年12月委托常州新泉环保科技有限公司编制了《常州双兰液压机械有限公司年产10000件工程机械液压油缸项目环境影响报告表》，于2023年5月26日取得常州市生态环境局的批复（常武环审〔2023〕186号），于2023年11月13日变更排污许可证登记管理，（登记编号：91320412MA1MKP110G001W）。

目前常州双兰液压机械有限公司已建成年产10000件工程机械液压油缸的生产能力，于2023年6月开工建设，于2023年8月竣工，2023年8月对该项目配套建设的环境保护设施竣进行调试。目前，已建部分各类环境保护设施正常运行，具备竣工环境保护验收监测条件。

2023年8月常州双兰液压机械有限公司委托常州新睿环境技术有限公司开展竣工环境保护验收工作，江苏新晟环境检测有限公司承担本项目的竣工环境保护验收监测工作，相关技术人员对照环评文件及批复，开展验收自查工作，在此基础上编制了《常州双兰液压机械有限公司年产10000件工程机械液压油缸项目验收监测方案》，并于2023年10月7日-8日对本项目进行了现场验收监测。常州新睿环境技术有限公司依



据《关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告》（生态环境部公告 2018 年第 9 号），验收监测数据统计分析和现场的环境管理检查，2023 年 11 月编制完成本项目验收监测报告表。

**表 2-1 项目建设时间进度情况**

|            |   |
|------------|---|
| 项目名称       | 常州双兰液压机械有限公司年产 10000 件工程机械液压油缸项目  |
| 项目性质       | 新建  |
| 行业类别及代码    | C3444 液压动力机械及元件制造   |
| 建设单位       | 常州双兰液压机械有限公司  |
| 建设地点       | 江苏省常州市武进区雪堰镇雪城路 178-1 号   |
| 立项备案       | 常州市武进区行政审批局出具的投资项目备案通知证（备案证号：武行审技备（2022）374 号，项目代码：2210-320412-89-03-861824），2022 年 10 月 12 日 |
| 环评文件       | 常州新泉环保科技有限公司；2022 年 11 月  |
| 环评批复       | 常州市生态环境局；常武环审（2023）186 号；2023 年 5 月 26 日  |
| 开工建设时间     | 2023 年 6 月  |
| 竣工时间       | 2023 年 8 月  |
| 调试时间       | 2023 年 8 月  |
| 验收工作启动时间   | 2023 年 8 月  |
| 验收项目范围与内容  | 本次验收为“常州双兰液压机械有限公司年产 10000 件工程机械液压油缸项目”整体验收   |
| 验收监测方案编制时间 | 江苏新晟环境检测有限公司；2023 年 8 月 26 日  |
| 验收现场监测时间   | 2023 年 10 月 7 日-8 日   |
| 验收监测报告     | 2023 年 11 月编写   |

本次验收项目总人数 10 人，年生产运行 300 天，一班制生产，日工作 8 小时，不设宿舍、浴室和食堂。

本项目产品方案见表 2-2：

**表 2-2 本次验收技改后项目全厂产品方案一览表**

| 序号 | 产品名称 | 图例 | 生产能力（件/年） |      | 年运行时数 |
|----|------|----|-----------|------|-------|
|    |      |    | 环评设计      | 实际建设 |       |
|    |      |    |           |      |       |

|   |              |   |       |       |       |
|---|--------------|---|-------|-------|-------|
| 1 | 工程机械<br>液压油缸 |  | 10000 | 10000 | 2400h |
|---|--------------|---|-------|-------|-------|

小结：本次验收项目为整体验收，产品方案及生产能力与环评一致。

本项目主体工程及公辅工程建设情况与环评对照表见表 2-3：

表 2-3 本项目主体工程及公辅工程一览表

| 类别   | 工程名称 | 环评内容  |  |                                      | 实际建设  |       |
|------|------|---|--|--------------------------------------|---|-------|
|      |      | 设计能力  |  | 备注                                   |   |       |
|      |      | 占地面积<br>(m <sup>2</sup> )                           | 建筑面积<br>(m <sup>2</sup> )                |                                      |   |       |
| 主体工程 | 生产车间 | 2200  | 2200                                     | 布置有车床、锯床、焊机<br>等生产设备及喷漆房             | 与环评一致   |       |
|      | 办公室  | 50  | 50                                       | 位于厂区内东南侧                             |   |       |
| 贮运工程 | 成品仓库 | 满足实际需求  |  | 位于生产车间内                              | 与环评一致   |       |
|      | 原料仓库 | 满足实际需求  |  | 位于生产车间内                              | 与环评一致   |       |
|      | 涂料仓库 | 10  | 10                                       | 位于生产车间内东侧                            | 与环评一致   |       |
| 公用工程 | 供电系统 | 36 万度/年   |  | 区域供电                                 | 与环评一致   |       |
|      | 供水系统 | 242.5m <sup>3</sup> /a                              |  | 由市政自来水厂供给                            | 根据企业提供数据，用水量约为 227.3m <sup>3</sup> /a             |       |
|      | 排水系统 | 192m <sup>3</sup> /a                                |  | 生活污水接入市政污水管网排入太湖湾污水处理厂处理，处理尾水达标排放雅浦港 | 排放量为 180m <sup>3</sup> /a，太湖湾污水处理厂处理，处理尾水达标排放雅浦港。 |       |
| 环保工程 | 废气处理 | 调漆、喷漆、晾干、喷枪清洗废气                                     | 过滤棉+两级活性炭吸附装置（风量 10000m <sup>3</sup> /h） |                                      | 处理后经由 15m 排气筒（1#）排放，处理效率 90%                      | 与环评一致 |
|      |      | 焊接烟尘  | 移动式焊烟净化器                                 |                                      | 处理后车间内无组织排放，处理效率 90%                              | 与环评一致 |
|      | 生活污水 | 厂内实行“雨污分流”，雨水进入市政雨水管网，生活污水接入市政污水管网，经太湖湾污水处理厂处理达标后排放 |  |                                      | 与环评一致   |       |
|      | 噪声处理 | 厂房隔声  |  | 厂界噪声达标                               | 与环评一致   |       |
|      | 固废处理 | 危险废物仓库  | 10m <sup>2</sup>                         | 10m <sup>2</sup>                     | 位于生产车间外东侧   | 与环评一致 |
| 一般   |      | 20m <sup>2</sup>                                    | 20m <sup>2</sup>                         | 位于生产车间内西南                            | 实际面积约为 10m <sup>2</sup> ，位                        |       |

|  |      |          |   |          |
|--|------|----------|---|----------|
|  | 固废堆场 |          | 角 | 于生产车间外东测 |
|  | 生活垃圾 | 环卫部门统一清理 |   | 与环评一致    |

小结：经对照，用水量及排水量减少，减少污染物排放量，不属于重大变动，一般固废堆场面积及位置发生改变，实际面积仅有 10m<sup>2</sup>，本项目一般固废年产量约为 0.606t/a，满足存放需求，实际位置位于生产车间外东侧，未导致环境防护距离范围变化。

本次项目主要生产设备见表 2-4。

表 2-4 本次验收项目生产设备一览表

| 序号 | 设备名称      | 规格型号     | 数量（台/座） |    | 变化情况                             |
|----|-----------|----------|---------|----|----------------------------------|
|    |           |          | 环评      | 实际 |                                  |
| 1  | 车床        | CW6163D  | 3       | 1  | -4，不再建设                          |
|    |           | 6150     | 3       | 2  |                                  |
|    |           | 6180     | 3       | 2  |                                  |
| 2  | 数控钻床*     | ZXK5660  | 2       | 2  | 与环评一致                            |
| 3  | 数控车床      | CW061140 | 1       | 2  | +1，设备更新换代，与车床加工性质一致              |
| 4  | 加工中心      | CLK6150  | 3       | 0  | -3，不再建设                          |
| 5  | 抛光机       | /        | 2       | 3  | +1，备用                            |
| 6  | 锯床        | GB4240   | 4       | 3  | 与环评一致                            |
|    |           | H520NC   |         | 1  |                                  |
| 7  | 摇臂钻床      | Z60      | 3       | 1  | -2，不再建设                          |
| 8  | 铣床        | XA5032   | 3       | 0  | -3，不再建设                          |
| 9  | 焊机        | ZX3-400  | 2       | 1  | -1，不再建设                          |
| 10 | 喷漆房       | 4m*4m*4m | 1       | 1  | 与环评一致                            |
| 11 | 角磨机       | /        | 0       | 3  | +3，用于焊接后打磨产品                     |
| 12 | 行车        | /        | 6       | 12 | +6，用于原料、产品移动，不增加产污               |
| 13 | 过滤棉+两级活性炭 | /        | 1       | 1  | 与环评一致                            |
| 14 | 移动式除尘器    | /        | 2       | 1  | -1，本项目仅有 1 台焊机，则 1 台移动式除尘器即可满足要求 |

小结：\*原环评写为数控车床，实际为数控钻床，型号与环评一致。

减少 4 台车床，3 台加工中心，2 台摇臂钻床，3 台铣床和 1 台焊机，增加 1 台数控车床，为设备更新换代，与车床加工性质一致，增加 1 台抛光机备用，实际建设中现有设备生产效率高，可满

足生产需要，且减少的设备不再建设，不属于重大变动，增加3台角磨机用于焊接后人工打磨时使用，原环评遗漏设备（有打磨生产工段），本次验收进行补充，增加6台行车，用于原料、产品移动，不属于产污设备，不增加产污，减少1台移动式除尘器，本项目仅有1台焊机，则1台移动式除尘器即可满足要求。

**原辅材料消耗：**

本项目主要原辅材料消耗表见 2-5。

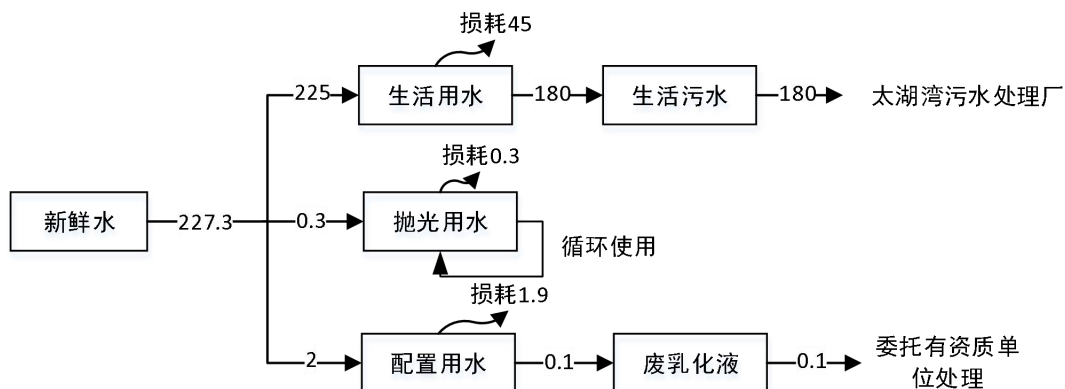
**表 2-5 全厂原辅材料消耗表**

| 序号 | 名称    | 主要成分、规格  | 年耗量     |         | 变化情况  |
|----|-------|--|---------|---------|-------|
|    |       |  | 环评      | 实际      |       |
| 1  | 钢件    | /  | 100t/a  | 100t/a  | 与环评一致 |
| 2  | 焊丝    | 20kg/盘   | 1t/a    | 1t/a    | 与环评一致 |
| 3  | 氩气    | 300L/罐   | 3600L/a | 3600L/a | 与环评一致 |
| 4  | 丙烯酸面漆 | 0~5%二甲苯、0~5%丙二醇甲醚醋酸酯、45~60%丙烯酸树脂、15~17%钛白、2~3%填料、1~3%助剂和 5~7%醋酸丁酯，20kg/桶 | 0.6t/a  | 0.6t/a  | 与环评一致 |
| 5  | 稀释剂   | 90%二甲苯、10%醋酸丁酯，20kg/桶  | 0.14t/a | 0.14t/a | 与环评一致 |
| 6  | 机油    | 合成矿物油，200kg/桶  | 0.2t/a  | 0.2t/a  | 与环评一致 |
| 7  | 乳化液   | 200kg/桶  | 0.2t/a  | 0.2t/a  | 与环评一致 |

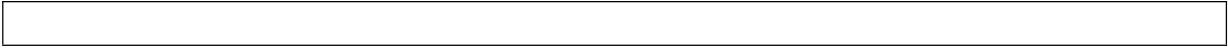
小结：本项目原辅料实际用量与环评一致。

**水平衡图**

本项目水平衡图见图 2-1。



**图 2-1 本项目水平衡图**



本次验收项目产品为工程机械液压油缸为油缸整体，主要包括缸盖、活塞、活塞杆、缸底、缸筒等主要部分，项目实际建成后可达到年产10000件工程机械液压油缸的能力。经现场勘查，本项目实际建成部分生产工艺与环评相比未发生变化，

**工艺流程图及工艺描述如下：**

**1、工程机械液压油缸工艺流程图**

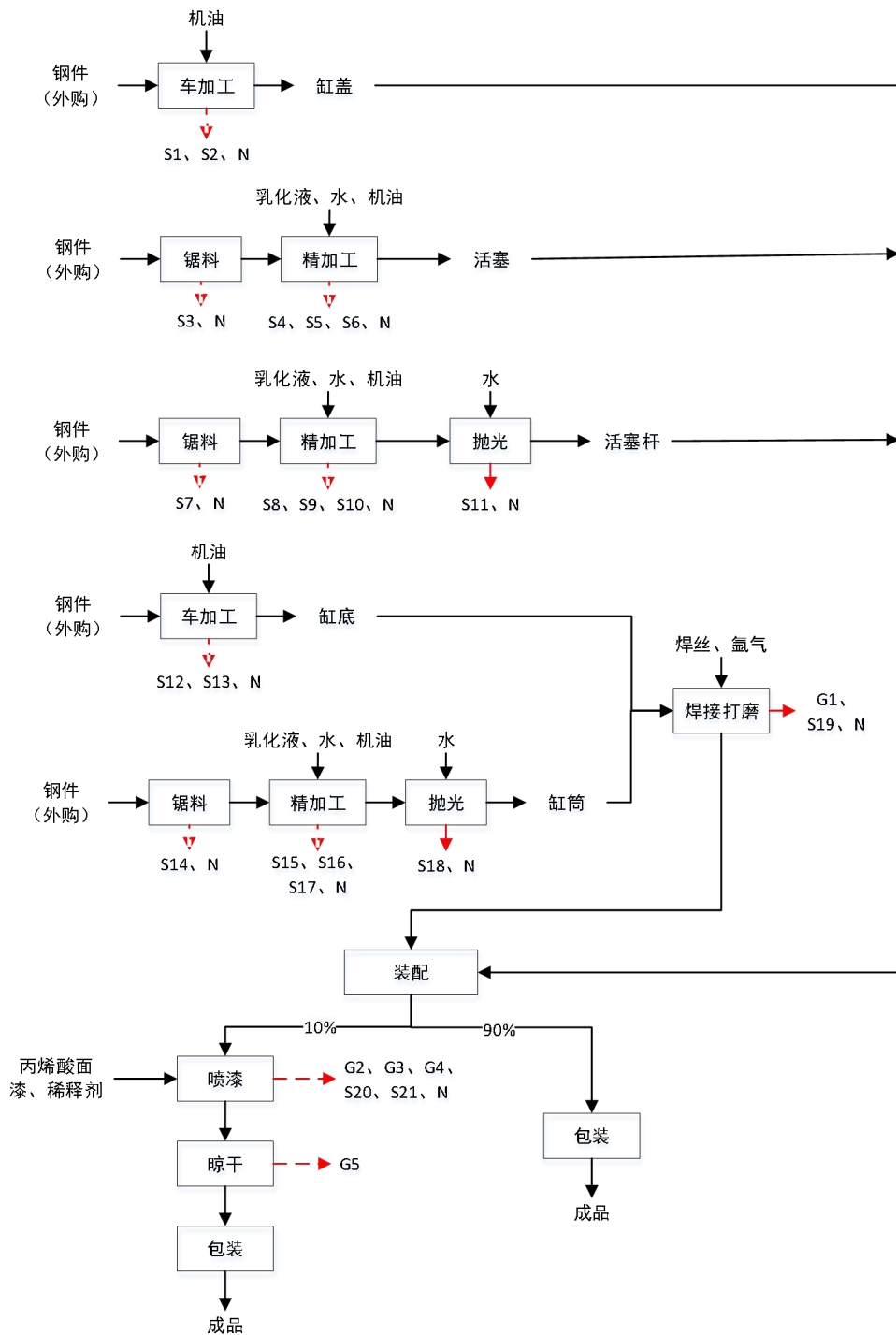


图 2-3 工程机械液压油缸生产工艺流程图

## 2、工艺流程及产污环节说明

### ①缸盖生产：

车加工：将外购的钢件利用车床及数控车床进行车加工，使其达到产品所需的规格尺寸。加工过程中需添加机油，机油仅添加不更换。

**产污环节：此工序会产生边角料（S1）、废劳保用品（S2）和机器运行噪声（N）。**

### ②活塞生产：

锯料：将外购的钢件利用锯床进行切割断料；

**产污环节：此工序会产生边角料（S3）和机器运行噪声（N）。**

精加工：锯料后的工件根据客户要求，利用车床、加工中心、铣床、钻床等设备进行精加工，使其达到产品所需的规格尺寸。其中加工中心加工过程中需使用乳化液，乳化液与水按照 1：10 比例配置，配置后循环使用，定期更换。

**产污环节：此工序会产生边角料（S4）、废劳保用品（S5）、废乳化液（S6）和机器运行噪声（N）。**

### ③活塞杆生产：

锯料：将外购的钢件利用锯床进行切割断料；

**产污环节：此工序会产生边角料（S7）和机器运行噪声（N）。**

精加工：锯料后的工件根据客户要求，利用车床、加工中心、铣床、钻床等设备进行精加工，使其达到产品所需的规格尺寸。其中加工中心加工过程中需使用乳化液，乳化液与水按照 1：10 比例配置，配置后循环使用，定期更换；

**产污环节：此工序会产生边角料（S8）、废劳保用品（S9）、废乳化液（S10）和机器运行噪声（N）。**

抛光：精加工后的工件使用抛光机进行表面抛光，以获得光亮平整的表面。本项目采用湿式抛光，过程中使用自来水降尘，不添加任何化学药剂，抛光水循环使用，抛光用水损耗后添加。

**产污环节：此工序会产生油泥（S11）和机器运行噪声（N）。**

### ④缸底生产：

车加工：将外购的钢件利用车床及数控车床进行车加工，使其达到产品所需的规格尺寸。加工过程中需添加机油，机油仅添加不更换。

**产污环节：此工序会产生边角料（S12）、废劳保用品（S13）和机器运行噪声（N）。**

⑤缸筒生产：

锯料：将外购的钢件利用锯床进行切割断料；

**产污环节：此工序会产生边角料（S14）和机器运行噪声（N）。**

精加工：锯料后的工件根据客户要求，利用车床、加工中心、铣床、钻床等设备进行精加工，使其达到产品所需的规格尺寸。其中加工中心加工过程中需使用乳化液，乳化液与水按照 1：10 比例配置，配置后循环使用，定期更换；

**产污环节：此工序会产生边角料（S15）、废劳保用品（S16）、废乳化液（S17）和机器运行噪声（N）。**

抛光：精加工后的工件使用抛光机进行表面抛光，以获得光亮平整的表面。本项目采用湿式抛光，过程中使用自来水降尘，不添加任何化学药剂，抛光水循环使用，抛光用水损耗后添加；

**产污环节：此工序会产生油泥（S18）和机器运行噪声（N）。**

焊接打磨：采用气保焊的方法，使用焊丝将加工后的缸筒与缸底焊接在一起。焊接后的工件经过人工打磨，提高焊接处平整度。

**产污环节：此工序会产生焊接烟尘（G1）、打磨粉尘（G6）、焊渣（S19）和机器运行噪声（N）。**

⑥油缸生产：

装配：将加工后的各个部件进行装配；

约有 10%的工件需进行喷漆晾干，剩余 90%的工件直接包装为成品。

喷漆（部分）：将焊接打磨后的工件在喷漆房内喷漆。喷漆的目的是在基体材料表面形成有机覆层来进行材料保护，延长使用期限。本项目使用高固体份丙烯酸面漆进行喷涂，使用前需与外购的稀释剂按 5:1 的比例调配。喷漆采用空气喷枪喷涂，每周喷涂一次，喷枪每周需用稀释剂清洗一次。调漆、喷漆、喷枪清洗均在密闭的喷漆房内进行；

**产污环节：此工序会产生调漆废气（G2）、喷漆废气（G3）、喷枪清洗废气（G4）、漆渣（S20）、废劳保用品（S21）和机器运行噪声（N）。**

晾干（部分）：将喷漆后的工件在密闭喷漆房内自然晾干；

**产污环节：此工序会产生晾干废气（G5）。**

包装：对工件进行包装，即为成品。



小结：本项目为整体验收，工艺流程较环评未发生变动，环评未分析打磨粉尘生产污情况，本次验收进行补充。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

1.1 生活废水

生活污水经污水总排口接入市政污水管网排入太湖湾污水处理厂处理，处理尾水达标排放雅浦港。

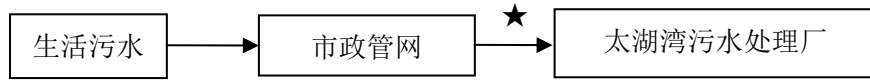
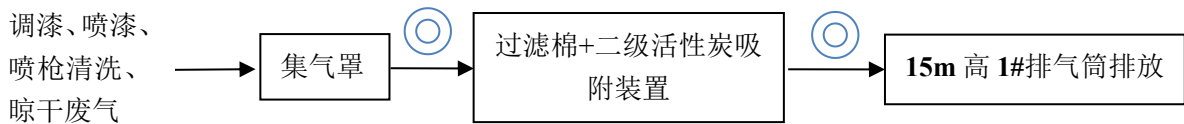


图3-1 污水接管及监测点位图

2、废气

2.1 有组织废气

本项目调漆、喷漆、喷枪清洗、晾干工段在密闭的喷漆房内进行，产生的有机废气经集气罩收集通过“过滤棉+两级活性炭吸附装置”处理后由15m高排气筒（1#）排放。本项目废气排放及治理措施对照表详见表3-1；有组织废气走向及监测点位见图3-2。



图例：⊙ 废气监测点位

图 3-2 有组织废气处理流程图及监测点位

3-1 废气排放及治理措施对照表

| 环评及批复要求       |               |               |                             | 实际建设          |               |            |           |
|---------------|---------------|---------------|-----------------------------|---------------|---------------|------------|-----------|
| 污染源           | 主要污染因子        | 废气处理规模 (m³/h) | 处理设施及排放去向                   | 污染源           | 主要污染因子        | 废气量 (m³/h) | 处理设施及排放去向 |
| 调漆、喷漆、喷枪清洗、晾干 | 颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯 | 10000         | 集气罩+过滤棉+二级活性炭吸附+15m高排气筒（1#） | 调漆、喷漆、喷枪清洗、晾干 | 颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯 | 7750.58    | 与环评一致     |

小结：废气收集和治理方式与环评一致，实测风量 7750.58m³/h，环评中估算理论风量为 7680m³/h，则满足环评及生产需求，满足捕集效率要求。

## 2.2 无组织废气

本项目无组织废气主要为：本项目在焊接工段旁增设移动式焊烟净化器对其进行收集，处理后在车间无组织排放，焊接后打磨粉尘产生量极少，不作定量分析，通过加强车间通风无组织排放。未捕集到的调漆、喷漆、喷枪清洗、晾干废气在车间内无组织排放。

表 3-2 本项目无组织废气治理措施一览表

| 环评设计                 |               |       |                   | 实际建设                 |               |       |        |
|----------------------|---------------|-------|-------------------|----------------------|---------------|-------|--------|
| 污染源                  | 污染物           | 排放方式  | 防治措施              | 污染源                  | 污染物           | 排放方式  | 防治措施   |
| 焊接                   | 颗粒物           | 无组织排放 | 移动式焊烟净化器处理后加强车间通风 | 焊接                   | 颗粒物           | 与环评一致 | 环评一致   |
| 打磨                   | 颗粒物           | 环评未分析 |                   | 打磨                   | 颗粒物*          | 无组织排放 | 加强车间通风 |
| 未捕集到的调漆、喷漆、喷枪清洗、晾干废气 | 非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物 | 无组织排放 | 加强车间通风            | 未捕集到的调漆、喷漆、喷枪清洗、晾干废气 | 非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物 | 与环评一致 | 环评一致   |

注：根据企业提供数据本项目焊接后打磨工件量约为 2t/a，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（33-37,431-434 机械行业系数手册），06 预处理，干式预处理—抛丸、喷砂、打磨、滚筒，颗粒物产生量为 2.19kg/t 原料，则颗粒物产生量为 0.00438t/a，产生量极少，通过加强车间通风无组织排放。

### 3、噪声

本项目的生产设备均设置在车间内，主要噪声源为车床、焊机、锯床、风机等运行及厂内其他公辅工程运行时产生的噪声。该公司通过采取隔声、减振等防治措施，使得厂界噪声达标，治理措施见表3-3。

表 3-3 项目主要噪声源及治理措施一览表

| 噪声源名称 | 所在位置 | 治理措施  |       |
|-------|------|-------|-------|
|       |      | 环评/批复 | 实际建设  |
| 车床    | 生产车间 | 隔声、减振 | 与环评一致 |
| 数控车床  |      |       |       |
| 焊机    |      |       |       |

|      |  |  |  |
|------|--|--|--|
| 抛光机  |  |  |  |
| 锯床   |  |  |  |
| 摇臂钻床 |  |  |  |
| 风机   |  |  |  |

#### 4、固废

##### (1) 固废产生种类及处置去向

本项目产生的固废为一般固废、危险废物及生活垃圾，具体固体废物产生及处置情况见表 3-4:

表 3-5 本项目固废产生及处置情况

| 序号 | 污染物名称 | 工序         | 主要成分    | 属性   | 类别代码                       | 环评量 (t/a) | 环评处置方式      | 本次验收量 (t/a) | 实际处置方式         |
|----|-------|------------|---------|------|----------------------------|-----------|-------------|-------------|----------------|
| 1  | 边角料   | 锯料、车加工、精加工 | 钢材      | 一般固废 | 一般工业固废<br>344-999-99       | 0.5       | 外售          | 0.5         | 外售、处置综合利用      |
| 2  | 焊渣    | 焊接         | 金属      |      | 一般工业固废<br>344-999-99       | 0.1       |             | 0.1         |                |
| 3  | 除尘器收尘 | 废气设备       | 金属      |      | 一般工业固废<br>344-999-99       | 0.0058    |             | 0.0058      |                |
| 4  | 油泥    | 抛光         | 含油金属    | 危险废物 | 危险废物<br>HW08<br>900-210-08 | 0.2       | 委托有资质单位合理处置 | 0.05        | 常州玥辉环保科技发展有限公司 |
| 5  | 废乳化液  | 精加工        | 烃水化合物   |      | 危险废物<br>HW09<br>900-006-09 | 0.3       |             | 0.3         |                |
| 6  | 漆渣    | 漆渣         | 涂料      |      | 危险废物<br>HW12<br>900-252-12 | 0.024     |             | 0.024       |                |
| 7  | 废包装桶  | 原料包装       | 铁、塑料    |      | 危险废物<br>HW49<br>900-041-49 | 0.07      |             | 0.07        |                |
| 8  | 废过滤棉  | 废气设备       | 过滤棉、有机物 |      | 危险废物<br>HW49<br>900-041-49 | 0.13      |             | 0.13        |                |
| 9  | 废活性炭  | 废气设备       | 活性炭、有机物 |      | 危险废物<br>HW49<br>900-039-49 | 2.3166    |             | 2.3166      |                |

|    |       |            |       |      |                            |      |      |      |      |
|----|-------|------------|-------|------|----------------------------|------|------|------|------|
| 10 | 废劳保用品 | 喷漆、车加工、精加工 | 油污、涂料 |      | 危险废物<br>HW49<br>900-041-49 | 0.02 |      | 0.02 |      |
| 11 | 生活垃圾  | 生活         | 果壳、纸等 | 生活垃圾 | 900-999-99                 | 1.5  | 环卫清运 | 1.5  | 环卫清运 |

经对照，本次验收项目固废较环评如下：

①本项目实际抛光量减少，则油泥产生量减少，根据企业提供数据，油泥产生量约为0.05t/a，收集后委托有资质单位处置。

以上变动，不会导致污染物种类及排放总量的增加，且固体废物处置率、利用率100%，不直接排向外环境，对周围环境无直接影响，不属于重大变动。

## (2) 固废仓库设置

本项目在生产车间外东南角建设1处危废仓库，占地面积约10平方米，满足本项目危废暂存需要。

其建设与苏环办[2019]327号省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见“规范危险废物贮存设施”相符性对照如下：

**表3-6 与苏环办[2019]327号省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见“规范危险废物贮存设施”相符性对照表**

| 苏环办[2019]327号要求  | 对照情况   |
|--|--|
| 按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）和危险废物识别标识设置规范设置标志 | 已按要求在相应位置设置标志牌                                   |
| 配备通讯设备、照明设施和消防设施   | 已配备照明设施  |
| 设置气体导出口和气体净化装置   | 本项目危废包装严实，不易挥发有机废气                               |
| 在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危废贮存设施视频监控布设要求设置视频监控并与中控联网    | 已设置视频监控并与中控联网                                    |
| 根据危废种类和特性进行分区、分类贮存，设置防雨、防风、防雷、防扬散、防渗漏装置及泄漏液体收集装置         | 本项目危废分类堆放，危废堆场单独设置于生产车间外东侧，建设符合防风、防雨、防晒、防腐及防渗等要求 |
| 对易燃易爆及排出有毒气体的危废进行预处理，稳定后贮存，否则按易燃、易爆危险品贮存                 | 本项目无易燃易爆危废                                       |
| 贮存废弃剧毒化学品的，应按照公安机关要                                      | 本项目无废弃剧毒化学品                                      |

求落实治安防范措施

本项目在生产车间外东北角建设 1 处一般固废堆场，占地面积约 10 平方米满足本项目一般固废暂存需要，其建设满足三防相关要求。

表 3-7 其他环保设施调查情况一览表

| 调查内容      | 执行情况   |
|-----------|--|
| 环境风险防范设施  | 该公司已做到基础防范，在车间、仓库等位置配备一定数量的灭火器等应急物资，雨水口已设置截止阀，已设置事故应急桶，应急预案正在编制中。                              |
| 在线监测装置    | 环评及批复未作规定。   |
| 环保设施投资情况  | 本次验收项目目前实际总投资 300 万元，其中环保投资 20 万元，占总投资额的 7%。废水、废气、噪声、固体废物、绿化、其他各项环保投资情况详见建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表。 |
| “三同时”落实情况 | 项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”制度。  |
| “以新带老”措施  | 本项目为新建项目，无“以新带老”措施。  |
| 排污许可申领情况  | 已于 2023 年 11 月 13 日变更排污登记填报，排污登记编号：91320412MA1MKP110G001W。                                     |
| 排污口设置     | 本项目现有污水排放口 1 个，雨水排放口 1 个，新增 1 个废气排放口，各排污口均按规范设置。   |
| 卫生防护距离    | 本项目卫生防护距离设置为以全厂为边界外扩 100 米形成的包络线，经核查，该范围内无环境敏感点。   |
| 环境管理制度    | 该公司已制定相应的环保制度，并有专人管理，定期加强员工培训。   |

项目变动情况

表 3-8 本项目与环办环评函（2020）688 号对照一览表

| 项目 | 重大变动标准   | 对比分析                           | 变动界定 |
|----|--|--------------------------------|------|
| 性质 | 建设项目开发、使用功能发生变化的   | 建设项目开发、使用功能与环评一致               | /    |
| 规模 | 生产、处置或储存能力增大 30%及以上的   | 生产、处置、储存能力与环评一致                | /    |
|    | 生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的  | 生产、处置或储存能力不变，未导致废水第一类污染物排放量增加。 | /    |
|    | 位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污 | 本项目不涉及                         | /    |

|        |  |  |         |
|--------|--|--|---------|
|        | 染物排放量增加 10%以上的   |  |         |
| 地点     | 重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的  | 选址未发生改变，原厂址附近未调整，一般固废堆场位置发生改变，实际面积仅有 10m <sup>2</sup> ，本项目一般固废年产量约为 0.606t/a，满足存放需求，实际位置位于生产车间外东侧，未导致环境防护距离范围变化，未新增敏感点的。   | 不属于重大变动 |
| 生产工艺   | 新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、原料变化，导致以下情形之一：<br>（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；<br>（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；<br>（3）废水第一类污染物排放量增加的；<br>（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的 | 本项目不新增产品品种、生产工艺、原辅材料均与环评一致，生产设备减少 4 台车床，3 台加工中心，2 台摇臂钻床，3 台铣床和 1 台焊机，增加 1 台数控车床，为设备更新换代，与车床加工性质一致，增加 1 台抛光机备用，增加 3 台角磨机用于焊接后人工打磨时使用，原环评遗漏设备和产污分析（有打磨生产工段），本次验收进行补充，打磨粉尘产生量极少，不定量分析，通过加强车间通风无组织排放，增加 6 台行车，用于原料、产品移动，不属于产污设备，不增加产污。 | 不属于重大变动 |
|        | 运输物料、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的   | 运输物料、装卸、贮存方式均与环评一致   | /       |
| 环境保护措施 | 废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的   | 实际焊接后打磨工段会产生少量的颗粒物，产生量极少，不定量分析，通过加强车间通风，无组织排放，调漆、喷漆、晾干、喷枪清洗与焊接污染防治措施未变化，与环评一致，本项目湿式抛光用水循环使用不外排，仅有生活废水外排，无废水污染防治措施，与环评一致。   | 不属于重大变动 |
|        | 新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的  | 本项目湿式抛光用水循环使用不外排，生活污水接入市政污水管网排入太湖湾污水处理厂处理，处理尾水达标排放雅浦港，与环评一致。   | /       |

|   |  |   |
|---|--|---|
| 新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的                               | 本项目未新增主要排放口，排气筒数量与环评一致   | / |
| 噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的   | 噪声、土壤、地下水污染防治措施与环评一致   | / |
| 固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式发生变化，导致不利环境影响加重的 | 固体废物利用处置方式与环评一致  | / |
| 事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的  | 本项目已做到基础防范，在车间、仓库等配备一定数量的灭火器等应急物资，雨水口已设置截止阀，已设置事故应急桶，根据计算，应急桶设置 20m <sup>3</sup> 即可满足需求。 | / |

经与环办环评函（2020）688 号对照，本项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施等均未发生重大变动。

企业应急事故池设计参照《水体污染防控紧急措施设计导则》，应急事故池容量按下式进行计算： $V_{\text{事故池}} = (V_1 + V_2 + V_{\text{雨}})_{\text{max}} - V_3$

式中： $(V_1 + V_2 + V_{\text{雨}})_{\text{max}}$  为应急事故废水最大计算量，m<sup>3</sup>。

$V_1$ —为一个最大容量的设备（装置）或贮罐的物料贮存量，m<sup>3</sup>；

企业厂区内最大容量的设备为机油桶，大小为 0.2m<sup>3</sup>，因此最大储量以 0.2m<sup>3</sup> 计算，则  $V_1 = 0.025\text{m}^3$ 。

$V_2$ —为在装置区或贮罐区一旦发生火灾爆炸及泄漏时的最大消防用水量；

灭火消防给水量按消防泵最大消防水供给量 15L/s 计，消防灭火时间按 0.5h 计算，则最大消防用水量为 27m<sup>3</sup>。

$V_{\text{雨}}$ —为发生事故时可能进入该废水收集系统的当地最大降雨量，m<sup>3</sup>；

$V_{\text{雨}} = 10qF$

其中： $q$ —降雨强度，mm；按平均日降雨量； $q = q_a/n$

$q_a$ —年平均降雨量，mm；

$n$ —年平均降雨日数。

$F$ —必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积，ha；

$q_a$  按照常州市年平均降水量为 1102.9mm， $n$  按照常州市年平均降雨日数为 99.6 天，



则  $q=q_a/n=1102.9/99.6=11.074\text{mm}$ ; F 是必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积, 汇水面积按照厂区面积计算 (除生产厂房外), 则  $F=0.32\text{ha}$ , 则  $V_{\text{雨}}=35.4\text{m}^3$ ;

$V_3$ —为事故废水收集系统的装置或储罐围堰、防火堤内净空容量与事故废水导排管道容量之和, 则  $V_3=43.2\text{m}^3$ ;

综上, 厂区应设计应急事故池大小为:  $V_{\text{事故池}}=(V_1+V_2+V_{\text{雨}})_{\text{max}} - V_3=(0.2+27+35.4)_{\text{max}}-43.2=19.4\text{m}^3$

由以上估算可知, 本项目所需事故应急池容量应不小于  $48\text{m}^3$ 。本项目拟企业建  $48\text{m}^3$  的事故应急池, 事故应急池与雨水管网相通并安装切换阀, 事故废水由事故应急池暂存, 可满足本项目建成后事故废水应急储存的要求。

表四

## 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

## 1、建设项目环境影响报告表总结论

表 4-1 环评结论摘录

|                  |    |  |
|------------------|----|--|
| 环境影响分析<br>(环评摘录) | 废水 | <p>项目所在区域内已实行“雨污分流、清污分流”。本项目抛光用水循环使用不外排，员工日常产生的生活污水经污水管网收集后接管至太湖湾污水处理厂集中处理，尾水最终排入雅浦港。</p> <p>本项目接管废水主要为生活污水，本项目新增废水量产生量约为192m<sup>3</sup>/a(0.64m<sup>3</sup>/d)，太湖湾污水处理厂设计处理能力2.25万m<sup>3</sup>/d，现日处理能力余量为8600m<sup>3</sup>/d。目前太湖湾污水处理厂尚有余量处理本项目污水。故从接管废水量的角度分析，本项目接管太湖湾污水处理厂是可行的。</p> <p>本项目废水主要为生活污水，由表4-14可知，项目废水的水质可达到污水处理厂接管标准。故从废水水质的角度分析，本项目接管太湖湾污水处理厂是可行的。</p> <p>本项抛光工段采用湿式抛光，抛光用水过滤后循环使用，损耗后添加，不外排。由上表可知，本项目抛光用水可达到《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005)中的“工艺与产品用水”标准。</p> |
|                  | 废气 | <p>本项目调漆、喷漆、晾干、喷枪清洗产生的废气由密闭喷漆房内的引风管道收集，经过滤棉+两级活性炭吸附装置处理后由15m高排气筒(1#)排放。本项目在焊接工段旁增设移动式焊烟净化器对其进行收集，处理后在车间无组织排放。</p> <p>本项目废气采用过滤棉+两级活性炭吸附装置处理。参考对照《排污许可证申请与核发技术规范铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业(HJ1124-2020)》中附录C，本项目采用的废气污染防治措施均为可行技术。由上表可知，本项目废气排放浓度满足《表面涂装(工程机械和钢结构行业)大气污染物排放标准》(DB32/4147-2021)及《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中相关排放监控浓度限值。</p> <p>本项目以全厂为边界设置100m的卫生防护距离。城外村离本厂区最近距离为130m，不在本项目设置的卫生防护距离内，该范围内今后也不得建设居民、学校等敏感目标。</p> <p>综上所述，本项目废气污染物经处理后排放对周围环境影响较小。</p>                     |
|                  | 噪声 | <p>该项目营运期间噪声主要来源于车间各种机械设备在运行时发生的噪声。在设备选用上，对产生噪声的厂房安装隔声门和隔声窗以减少噪声的传播。对机械噪声采取隔声、减震等综合降噪措施，并加强生产管理和设备维护以减少噪声对环境的影响。同时，厂房按建设规范要求建设，车间墙体及门窗采用环保隔声门窗，通过采取以上措施，综合隔声能力可达到25dB(A)以上。</p>  |
|                  | 固废 | <p>①生活垃圾<br/>本项目产生的生活垃圾由环卫部门统一清运。</p> <p>②边角料、焊渣、除尘器收尘<br/>本项目产生的边角料、焊渣、除尘器收尘作为一般固废统一收集外售。</p> <p>③油泥、废乳化液、漆渣、废包装桶、废过滤棉、废活性炭、废劳保用品<br/>本项目产生的油泥、废乳化液、漆渣、废包装桶、废过滤棉、废活性炭、</p>  |

|            |   |
|------------|---|
|            | <p>废劳保用品作为危险固废，委托有资质单位进行专业处置。</p> <p>本项目涉及到的危废分类执行《国家危险废物名录》（2021）标准；收集、贮存、运输等过程按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）的相关要求执行；一般工业废弃物的贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。</p>  |
| <p>总结论</p> | <p>本项目符合当前国家产业政策和地方环保要求；本项目符合“三线一单”及国家和地方产业政策的相关要求；本项目的建设不违反《太湖流域管理条例》、《江苏省太湖水污染防治条例》的相关规定，与太湖流域相关法规及环境政策相符。</p> <p>本项目符合当地规划要求，建设地选择合理；本项目符合常州市武进区雪堰镇规划。</p> <p>本项目具有一定的清洁生产及循环经济特征；本项目能够满足国家和地方规定的污染物排放标准；本项目废气、废水、固废、噪声均合理处置，不改变当地的环境质量功能要求。</p> <p>综上所述，本项目符合国家相关法律法规、产业政策和城市总体规划。项目在建设中和建成运行以后将产生一定程度的废气、废水、噪声及固体废物的污染，但在严格按照“三同时”制度，全面落实本评价拟定的各项环境保护措施，项目对周围环境的影响可以控制在国家有关标准和要求的允许范围以内，各污染物能够满足国家和地方规定的污染物排放标准，不降低当地的环境质量功能属性。因此，该项目的建设方案和规划，在环境保护方面可行，在拟定地点、按拟定规模及计划实施具有环境可行性。</p> |

## 2、审批部门审批决定

表 4-2 审批部门审批决定与实际落实情况对照表

| 环评批复  | 实际落实情况  |
|---|---|
| <p>按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。本项目生活污水接入污水管网至太湖湾污水处理厂集中处理。</p>   | <p>企业已落实“雨污分流、清污分流”。湿式抛光用水循环使用，不外排。</p> <p>生活污水经接管至太湖湾污水处理厂处理；验收监测期间，接管口所排污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表 1B 级标准，符合环评要求。</p>   |
| <p>进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气处理效率达到《报告表》提出的要求。废气排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）及《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》（DB32/4147-2021）中有关标准。</p> | <p>1.有组织废气：<br/>         本项目调漆、喷漆、晾干、喷枪清洗产生的废气在密闭喷漆房内进行，通过集气罩收集，经过滤棉+两级活性炭吸附装置处理后由 15m 高排气筒（1#）排放。<br/>         验收监测期间，排气筒 1#中的非甲烷总烃、颗粒物和二甲苯的排放浓度及排放速率均符合《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》（DB32/4147-2021）中的标准限值。</p> <p>2.无组织废气：</p> |

|  |  |
|--|--|
|  | <p>本项目在焊接工段旁增设移动式焊烟净化器对其进行收集，处理后在车间无组织排放。未捕集到的调漆、喷漆、晾干、喷枪清洗在车间内无组织排放。</p> <p>验收监测期间，无组织排放的非甲烷总烃、二甲苯和颗粒物浓度周界外浓度最高值浓度值符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）中标准限值，厂区内非甲烷总烃浓度值符合《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》（DB32/4147-2021）中标准限值。</p> |
| <p>选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。</p>                           | <p>本项目选用低噪声设备，隔声、减振等降噪措施，使得厂界噪声达标。</p> <p>验收监测期间，项目东、南、西、北厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类功能区对应标准限值，即：昼间噪声值≤60dB（A）。</p>  |
| <p>严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求设置，防止造成二次污染。</p> | <p>该公司已分类处理、处置固体废物。本项目产生的废含油劳保用品混入生活垃圾由环卫统一清运。一般固废为边角料、焊渣、除尘器收尘，统一收集外售、处置，综合利用。危险废物为油泥、废乳化液、漆渣、废包装桶、废过滤棉、废活性炭、废劳保用品委托有资质单位处置，危废仓库已按相关标准要求建设。</p>   |
| <p>按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。</p>  | <p>本项目现有 1 个污水排放口，1 个雨水排放口，新建 1 个废气排放口，各排污口均按规范设有环保标志牌。</p>  |

表五

## 验收监测质量保证及质量控制

## 1、监测分析方法

本项目监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

| 类别    | 项目名称         | 分析方法及标准                                       |
|-------|--------------|---|
| 污水    | pH 值         | 水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020                   |
|       | 化学需氧量        | 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017                 |
|       | 悬浮物          | 水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989                 |
|       | 氨氮           | 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法<br>HJ 535-2009             |
|       | 总磷           | 水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法<br>GB/T 11893-1989          |
|       | 总氮           | 水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ<br>636-2012       |
| 有组织废气 | 非甲烷总烃        | 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ<br>38-2017    |
|       | 低浓度颗粒物       | 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法<br>HJ 836-2017          |
|       | 苯系物<br>(二甲苯) | 环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法<br>HJ 584-2010 |
| 无组织废气 | 非甲烷总烃        | 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法<br>HJ 604-2017  |
|       | 总悬浮颗粒物       | 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法<br>HJ 1263-2022            |
|       | 苯系物<br>(二甲苯) | 环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法<br>HJ 584-2010 |
| 噪声    | 工业企业厂界<br>噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008                  |

## 2、监测仪器

本验收项目使用监测仪器见表 5-2。

表 5-2 验收使用监测仪器一览表

| 序号 | 仪器设备      | 型号      | 检定/校准情况 |
|----|-----------|---------|---------|
| 1  | 自动烟尘烟气测试仪 | GH-60E  | 已检定     |
| 2  | 真空箱气袋采样器  | KB-6D   | 已检定     |
| 3  | 智能烟气采样器   | GH-2    | 已检定     |
| 4  | 气象五参数仪    | YGY-QXM | 已检定     |

|    |               |            |     |
|----|---------------|------------|-----|
| 5  | 综合大气采样器       | KB-6120-E  | 已检定 |
| 6  | 多功能声级计        | AWA5688 型  | 已检定 |
| 7  | 声校准器          | AWA6022A 型 | 已检定 |
| 8  | 便携式 PH 计      | PHBJ-260   | 已检定 |
| 9  | 天平 万分之一       | FA2204N    | 已检定 |
| 10 | 烘箱            | WGL-125B   | 已检定 |
| 11 | 紫外分光光度计       | L5         | 已检定 |
| 12 | 天平 十万分之一      | SQP125D    | 已检定 |
| 13 | 低浓度恒温恒湿自动称量设备 | LB-350N    | 已检定 |
| 14 | 恒温恒湿箱         | HWS-70B    | 已检定 |
| 15 | 气相色谱仪         | GC9790Plus | 已检定 |
| 16 | 气相色谱仪         | 8860       | 已检定 |

### 3、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中采集了一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析，监测数据严格执行三级审核制度，质量控制情况见表 5-3。

表 5-3 水质污染物检测质控结果表

| 检测因子    |         | pH 值 | 化学需氧量 | 氨氮   | 总磷   | 总氮   |
|---------|---------|------|-------|------|------|------|
| 样品数 (个) |         | 8    | 8     | 8    | 8    | 8    |
| 现场平行    | 检查数 (个) | 2    | 2     | 2    | 2    | 2    |
|         | 检查率 (%) | 25.0 | 25.0  | 25.0 | 25.0 | 25.0 |
|         | 合格率 (%) | 100  | 100   | 100  | 100  | 100  |
| 实验室平行   | 检查数 (个) | /    | 2     | 2    | 1    | 2    |
|         | 检查率 (%) | /    | 25.0  | 25.0 | 12.5 | 25.0 |
|         | 合格率 (%) | /    | 100   | 100  | 100  | 100  |
| 加标样     | 检查数 (个) | /    | /     | 2    | 1    | 2    |
|         | 检查率 (%) | /    | /     | 25.0 | 12.5 | 25.0 |
|         | 合格率 (%) | /    | /     | 100  | 100  | 100  |
| 标样      | 检查数 (个) | /    | 1     | /    | /    | /    |
|         | 合格率 (%) | /    | 100   | /    | /    | /    |
| 全程序空白   | 检查数 (个) | /    | 2     | 2    | 2    | 2    |
|         | 合格率 (%) | /    | 100   | 100  | 100  | 100  |

#### 4、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%-70%之间）。

(2) 大气采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。大气采样器在测试前按监测因子用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时保证其采样流量的准确。

表 5-4 废气污染物检测质控结果表

| 检测因子   |        | 非甲烷总烃 | 苯系物（二甲苯） |
|--------|--------|-------|----------|
| 样品数（个） |        | 156   | 36       |
| 现场平行   | 检查数（个） | /     | /        |
|        | 检查率（%） | /     | /        |
|        | 合格率（%） | /     | /        |
| 实验室平行  | 检查数（个） | 19    | /        |
|        | 检查率（%） | 12.2  | /        |
|        | 合格率（%） | 100   | /        |
| 加标样    | 检查数（个） | /     | /        |
|        | 检查率（%） | /     | /        |
|        | 合格率（%） | /     | /        |
| 标样     | 检查数（个） | 2     | 12       |
|        | 合格率（%） | 100   | 100      |
| 全程序空白  | 检查数（个） | 8     | 8        |
|        | 合格率（%） | 100   | 100      |

#### 5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行了校准，测量前后仪器示值相差小于 0.5dB。

噪声校准记录见表 5-5。

表 5-5 噪声声级计校准结果表

| 测量日期               | 仪器名称及型号           | 编号       | 昼间   |      | 夜间  |     | 校验判断 |
|--------------------|-------------------|----------|------|------|-----|-----|------|
|                    |                   |          | 测量前  | 测量后  | 测量前 | 测量后 |      |
| 2023 年<br>10 月 7 日 | AWA5688<br>多功能声级计 | XS-A-127 | 93.8 | 93.7 | /   | /   | 有效   |
|                    | AWA6022A<br>声级校准器 | XS-A-128 |      |      |     |     |      |
| 2023 年<br>10 月 8 日 | AWA5688<br>多功能声级计 | XS-A-127 | 93.8 | 93.9 | /   | /   | 有效   |
|                    | AWA6022A<br>声级校准器 | XS-A-128 |      |      |     |     |      |

|    |  |
|----|--|
| 备注 | AWA6022A 声级校准器源强为 94.0dB(A)<br>测量前、后校准示值偏差不大于 0.5dB(A)为合格。 |
|----|--|



表六

## 验收监测内容：

## 1、废水

本验收项目废水监测点位、项目和频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测点位、项目和频次

| 类别   | 监测点位 | 监测项目                   | 监测频次      |
|------|------|------------------------|-----------|
| 生活污水 | 排放口  | pH值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮 | 4次/天，监测2天 |

## 2、废气监测

本验收项目废气监测点位、项目和频次见表 6-2。

表 6-2 废气监测点位、项目和频次

| 废气来源  | 工段名称          | 监测项目          | 监测频次、点位                             |
|-------|---------------|---------------|-------------------------------------|
| 有组织排放 | 调漆、喷漆、晾干、喷枪清洗 | 非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物 | 1#排气筒进、出口，3次/天，监测2天                 |
| 无组织排放 | 厂界            | 非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物 | 厂界上风向1个点，厂界下风向3个点，3次/天，监测2天         |
|       |               | 非甲烷总烃、二甲苯、颗粒物 | 厂界下风向1个点，3次/天，监测2天                  |
|       | 厂区内           | 非甲烷总烃         | 距离车间外1m，距离地面1.5m以上门窗位置1个点，3次/天，监测2天 |
| 备注    | /             |               |                                     |

## 3、噪声监测

本验收项目噪声监测点位、项目和频次见表 6-3。

表 6-3 噪声监测点位、项目和频次

| 类别 | 监测点位              | 监测项目   | 监测频次          |
|----|-------------------|--------|---------------|
| 厂界 | 东、南、西、北边厂界外<br>1m | Leq(A) | 昼间监测1次/天，监测2天 |
| 备注 | 本项目夜间不生产。         |        |               |

表七

验收监测期间生产工况记录：

江苏新晟环境检测有限公司于2023年10月7日-8日对本项目进行验收监测。验收监测期间生产负荷均达到80%以上，满足验收工况要求，监测期间生产工况见表7-1。

表 7-1 监测期间运行工况一览表

| 监测日期       | 生产项目     | 环评设计生产能力 | 实际生产能力 | 运行负荷% |
|------------|----------|----------|--------|-------|
| 2023年10月7日 | 工程机械液压油缸 | 10000件/年 | 30件/d  | 90    |
| 2023年10月8日 | 工程机械液压油缸 | 10000件/年 | 29件/d  | 87    |

验收监测结果：

### 1、废水

本项目废水监测结果见表7-2。

表 7-2 生活废水监测结果

| 采样日期       | 采样点位  | 监测项目  | 监测结果（单位：mg/L） |      |      |      |         |         |
|------------|---|-------|---------------|------|------|------|---------|---------|
|            |   |       | 第一次           | 第二次  | 第三次  | 第四次  | 平均值或范围  | 标准限值    |
| 2023年10月7日 | 排放口   | pH值   | 7.2           | 7.2  | 7.3  | 7.2  | 7.2~7.3 | 6.5~9.5 |
|            |   | 化学需氧量 | 200           | 193  | 195  | 199  | 197     | ≤500    |
|            |   | 悬浮物   | 258           | 255  | 259  | 254  | 256     | ≤400    |
|            |   | 氨氮    | 17.2          | 16.9 | 17.6 | 16.9 | 17.2    | ≤45     |
|            |   | 总磷    | 1.71          | 1.82 | 1.72 | 1.70 | 1.74    | ≤8      |
|            |   | 总氮    | 33.1          | 34.4 | 31.6 | 32.2 | 32.8    | ≤70     |
| 2023年10月8日 | 排放口   | pH值   | 7.1           | 7.2  | 7.1  | 7.2  | 7.1~7.2 | 6.5~9.5 |
|            |   | 化学需氧量 | 214           | 206  | 206  | 214  | 210     | ≤500    |
|            |   | 悬浮物   | 242           | 237  | 247  | 244  | 242     | ≤400    |
|            |   | 氨氮    | 17.4          | 14.5 | 16.4 | 16.9 | 16.3    | ≤45     |
|            |   | 总磷    | 1.62          | 1.62 | 1.71 | 1.57 | 1.63    | ≤8      |
|            |   | 总氮    | 29.5          | 27.8 | 29.5 | 29.6 | 29.1    | ≤70     |
| 评价结果       | 经检测，接管口所排污水中pH值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表1B级标准。 |       |               |      |      |      |         |         |
| 备注         | pH值无量纲  |       |               |      |      |      |         |         |

## 2、废气

本项目废气监测结果见表 7-3、7-4。监测时气象情况统计见表 7-5。

表 7-3 有组织排放废气监测结果

| 1、测试工段信息         |                  |                        |       |                       |                     |       |                 |       |       |
|------------------|------------------|------------------------|-------|-----------------------|---------------------|-------|-----------------|-------|-------|
| 工段名称             | 调漆、喷漆、晾干、喷枪清洗    |                        |       | 编号                    | 1#                  |       |                 |       |       |
| 治理设施名称           | 过滤棉+二级活性炭吸附装置    | 排气筒高度                  | 15 米  | 排气筒截面积 m <sup>2</sup> | 进口：0.1257、出口：0.1257 |       |                 |       |       |
| 2、监测结果           |                  |                        |       |                       |                     |       |                 |       |       |
| 测点位置             | 测试项目             | 单位                     | 标准限值  | 监测结果                  |                     |       |                 |       |       |
|                  |                  |                        |       | 2023 年 10 月 7 日       |                     |       | 2023 年 10 月 8 日 |       |       |
|                  |                  |                        |       | 第一次                   | 第二次                 | 第三次   | 第一次             | 第二次   | 第三次   |
| 1# 排气筒           | 废气平均流量（治理设施前）    | m <sup>3</sup> /h (标态) | /     | 7349                  | 7665                | 7770  | 7492            | 7563  | 7678  |
|                  | 废气平均流量（治理设施后）    | m <sup>3</sup> /h (标态) | /     | 7760                  | 8025                | 7899  | 7873            | 7982  | 7951  |
|                  | 非甲烷总烃排放浓度（治理设施前） | mg/m <sup>3</sup> (标态) | /     | 18.3                  | 18.4                | 18.1  | 18.2            | 18.3  | 18.2  |
|                  | 非甲烷总烃排放速率（治理设施前） | kg/h                   | /     | 0.134                 | 0.141               | 0.141 | 0.136           | 0.138 | 0.140 |
|                  | 非甲烷总烃排放浓度（治理设施后） | mg/m <sup>3</sup> (标态) | 50    | 5.45                  | 5.42                | 5.43  | 5.45            | 5.45  | 5.43  |
| 非甲烷总烃排放速率（治理设施后） | kg/h             | 1.8                    | 0.042 | 0.043                 | 0.043               | 0.043 | 0.044           | 0.043 |       |

|                            |                           |     |                       |       |       |                       |       |       |
|----------------------------|---------------------------|-----|-----------------------|-------|-------|-----------------------|-------|-------|
| 非甲烷总<br>烃<br>去除效率          | %                         | /   | 68.66                 | 69.50 | 69.50 | 68.38                 | 68.12 | 69.29 |
| 二甲苯排<br>放浓度<br>(治理设<br>施前) | mg/m <sup>3</sup><br>(标态) | /   | ND                    | ND    | ND    | ND                    | ND    | ND    |
| 二甲苯排<br>放速率<br>(治理设<br>施前) | kg/h                      | /   | —                     | —     | —     | —                     | —     | —     |
| 二甲苯排<br>放浓度<br>(治理设<br>施后) | mg/m <sup>3</sup><br>(标态) | 20  | ND                    | ND    | ND    | ND                    | ND    | ND    |
| 二甲苯排<br>放速率<br>(治理设<br>施后) | kg/h                      | 0.8 | —                     | —     | —     | —                     | —     | —     |
| 二甲苯去<br>除效率                | %                         | /   | /                     | /     | /     | /                     | /     | /     |
| 颗粒物排<br>放浓度<br>(治理设<br>施前) | mg/m <sup>3</sup><br>(标态) | /   | 9.5                   | 9.2   | 9.8   | 9.7                   | 9.0   | 9.3   |
| 颗粒物排<br>放速率<br>(治理设<br>施前) | kg/h                      | /   | 0.070                 | 0.071 | 0.076 | 0.073                 | 0.068 | 0.071 |
| 颗粒物排<br>放浓度<br>(治理设<br>施后) | mg/m <sup>3</sup><br>(标态) | 10  | 1.2                   | 1.5   | 1.4   | 1.1                   | 1.6   | 1.8   |
| 颗粒物排<br>放速率<br>(治理设<br>施后) | kg/h                      | 0.6 | 9.31×10 <sup>-3</sup> | 0.012 | 0.011 | 8.66×10 <sup>-3</sup> | 0.013 | 0.014 |
| 颗粒物去<br>除效率                | %                         | /   | 86.70                 | 83.10 | 85.53 | 88.14                 | 80.88 | 80.28 |

|      |   |
|------|---|
| 评价结果 | <p>1、经检测，该废气治理设施实测排风量平均 7750.58m<sup>3</sup>/h，环评中估算理论风量为 7680m<sup>3</sup>/h，满足环评及生产需求，满足捕集效率要求。</p> <p>2、经检测，该废气治理设施对非甲烷总烃的去除效率为 68.12-69.5%，颗粒物的去除率为 80.28-88.14%略低于环评设计去除效率（90%），主要原因进口浓度低于环评。</p> <p>3、二甲苯有组织排放限值执行《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》（DB32/4147-2021）中苯系物对应标准。</p> <p>4、1#排气筒中非甲烷总烃、颗粒物和二甲苯的排放浓度及排放速率均符合《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》（DB 32/4147-2021）中相关排放标准。</p> <p>5、ND 表示未检出。</p> |
| 备注   | 检测期间，企业正常生产。  |

**表 7-4 厂界及厂区内非甲烷总烃无组织废气监测结果**

| 采样日期       | 检测地点     |        | 检测项目及结果                   |      |      |
|------------|----------|--------|---------------------------|------|------|
|            |          |        | 非甲烷总烃（mg/m <sup>3</sup> ） |      |      |
|            |          |        | 第一次                       | 第二次  | 第三次  |
| 2023年10月7日 | 上风向参照点   | G1 北厂界 | 0.82                      | 0.84 | 0.86 |
|            | 下风向监控点   | G2 南厂界 | 1.62                      | 1.67 | 1.64 |
|            |          | G3 南厂界 | 1.38                      | 1.34 | 1.34 |
|            |          | G4 南厂界 | 1.18                      | 1.15 | 1.16 |
|            | 下风向浓度最大值 |        | 1.67                      |      |      |
|            | 参考限值     |        | ≤4.0                      |      |      |
|            | 车间外 G5   | (单次值)  | 1.24                      | 1.26 | 1.26 |
|            |          |        | 1.25                      | 1.28 | 1.27 |
|            |          |        | 1.24                      | 1.26 | 1.28 |
|            |          |        | 1.24                      | 1.27 | 1.27 |
| 参考限值       |          | ≤20    |                           |      |      |
| 车间外 G5     | (小时值)    | 1.24   | 1.27                      | 1.27 |      |
| 参考限值       |          | ≤6.0   |                           |      |      |
| 2023年10月8日 | 上风向参照点   | G1 北厂界 | 0.86                      | 0.86 | 0.85 |
|            | 下风向监控点   | G2 南厂界 | 1.62                      | 1.64 | 1.62 |
|            |          | G3 南厂界 | 1.33                      | 1.30 | 1.32 |
|            |          | G4 南厂界 | 1.16                      | 1.16 | 1.15 |
|            | 下风向浓度最大值 |        | 1.64                      |      |      |
|            | 参考限值     |        | ≤4.0                      |      |      |
|            | 车间外 G5   | (单次值)  | 1.26                      | 1.22 | 1.24 |
|            |          |        | 1.27                      | 1.23 | 1.26 |
|            |          |        | 1.24                      | 1.24 | 1.26 |
|            |          |        | 1.24                      | 1.25 | 1.25 |
| 参考限值       |          | ≤20    |                           |      |      |

|      |  |       |      |      |      |
|------|--|-------|------|------|------|
|      | 车间外 G5   | (小时值) | 1.25 | 1.24 | 1.25 |
|      | 参考限值   |       | ≤6.0 |      |      |
| 评价结果 | 验收监测期间, 无组织排放的非甲烷总烃周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 中标准限值, 厂区内浓度符合《表面涂装(工程机械和钢结构行业)大气污染物排放标准》(DB 32/4147-2021) 中标准限值。 |       |      |      |      |

表 7-5 厂界颗粒物、二甲苯无组织废气监测结果

| 采样日期                  | 检测地点  |        | 检测项目及结果                  |     |       |                          |       |       |
|-----------------------|---|--------|--------------------------|-----|-------|--------------------------|-------|-------|
|                       |   |        | 二甲苯 (mg/m <sup>3</sup> ) |     |       | 颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> ) |       |       |
|                       |   |        | 第一次                      | 第二次 | 第三次   | 第一次                      | 第二次   | 第三次   |
| 2023<br>年 10<br>月 7 日 | 上风向参照点  | G1 北厂界 | ND                       | ND  | ND    | 0.217                    | 0.212 | 0.238 |
|                       | 下风向监控点  | G2 南厂界 | ND                       | ND  | ND    | 0.221                    | 0.258 | 0.252 |
|                       |   | G3 南厂界 | ND                       | ND  | ND    | 0.279                    | 0.267 | 0.270 |
|                       |   | G4 南厂界 | ND                       | ND  | ND    | 0.310                    | 0.357 | 0.275 |
|                       | 下风向浓度最大值  |        | ND                       |     |       | 0.357                    |       |       |
|                       | 参考限值  |        | ≤0.2                     |     |       | ≤0.5                     |       |       |
| 2023<br>年 10<br>月 8 日 | 检测地点  |        | 二甲苯 (mg/m <sup>3</sup> ) |     |       | 颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> ) |       |       |
|                       |   |        | 第一次                      | 第二次 | 第三次   | 第一次                      | 第二次   | 第三次   |
|                       | 上风向参照点  | G1 北厂界 | ND                       | ND  | ND    | 0.192                    | 0.272 | 0.213 |
|                       | 下风向监控点  | G2 南厂界 | ND                       | ND  | ND    | 0.212                    | 0.292 | 0.271 |
|                       |   | G3 南厂界 | ND                       | ND  | ND    | 0.228                    | 0.319 | 0.265 |
|                       |   | G4 南厂界 | ND                       | ND  | ND    | 0.266                    | 0.315 | 0.315 |
| 下风向浓度最大值              |   | ND     |                          |     | 0.319 |                          |       |       |
| 参考限值                  |   | ≤0.2   |                          |     | ≤0.5  |                          |       |       |
| 评价结果                  | 验收监测期间, 无组织排放的二甲苯和颗粒物周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 中标准限值。 |        |                          |     |       |                          |       |       |

表 7-6 气象参数一览表

| 检测日期     | 2023 年 10 月 7 日 |       |       | 2023 年 10 月 8 日 |       |       |
|----------|-----------------|-------|-------|-----------------|-------|-------|
| 采样频次     | 第一次             | 第二次   | 第三次   | 第一次             | 第二次   | 第三次   |
| 风向       | 阴               | 阴     | 阴     | 晴               | 晴     | 晴     |
| 天气       | 西               | 西     | 西     | 西               | 西     | 西     |
| 风速 (m/s) | 2.6             | 2.7   | 2.7   | 2.2             | 2.3   | 2.3   |
| 气压 (KPa) | 18.0            | 17.5  | 17.1  | 22.1            | 21.6  | 20.9  |
| 气温 (°C)  | 101.3           | 101.6 | 101.8 | 101.0           | 101.1 | 101.4 |
| 湿度 (%RH) | 62.3            | 62.8  | 63.1  | 58.0            | 58.6  | 58.8  |

### 3、噪声

本项目噪声监测结果见表 7-7。

表 7-7 噪声监测结果

| 监测点位     | 监测结果 (LeqdB (A))  |    |                 |    | 标准限值 |    |
|----------|---|----|-----------------|----|------|----|
|          | 2023 年 10 月 7 日   |    | 2023 年 10 月 8 日 |    | 昼间   | 夜间 |
|          | 昼间  | 夜间 | 昼间              | 夜间 |      |    |
| 东边界外 1 米 | 57.8  |    | 57.1            |    | 60   | /  |
| 南边界外 1 米 | 56.5  | /  | 58.1            | /  | 60   |    |
| 西边界外 1 米 | 58.6  | /  | 58.9            | /  | 60   |    |
| 北边界外 1 米 | 56.5  | /  | 57.1            | /  | 60   |    |
| 噪声源      | 74.1  | /  | /               | /  | /    | /  |
| 评价结果     | 验收监测期间，东、南、西、北厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类功能区对应标准限值。 |    |                 |    |      |    |
| 备注       | 本项目夜间不生产  |    |                 |    |      |    |

### 4、固体废物

本项目固废核查结果见表 7-8。

表 7-8 固废核查结果

| 类别   | 名称    | 类别及代码                   | 产生量 t/a | 防治措施           |
|------|-------|-------------------------|---------|----------------|
| 一般固废 | 边角料   | 344-999-99              | 0.5     | 统一收集外售、处置，综合利用 |
|      | 焊渣    | 344-999-99              | 0.1     |                |
|      | 除尘器收尘 | 344-999-99              | 0.0058  |                |
| 危险废物 | 油泥    | HW08<br>900-210-08      | 0.05    | 常州玥辉环保科技发展有限公司 |
|      | 废乳化液  | HW09<br>900-006-09      | 0.3     |                |
|      | 漆渣    | 危险废物 HW12<br>900-252-12 | 0.024   |                |
|      | 废包装桶  | 危险废物 HW49<br>900-041-49 | 0.07    |                |
|      | 废过滤棉  | 危险废物 HW49<br>900-041-49 | 0.13    |                |
|      | 废活性炭  | 危险废物 HW49<br>900-039-49 | 2.3166  |                |
|      | 废劳保用品 | 危险废物 HW49<br>900-041-49 | 0.02    |                |

|      |            |     |      |
|------|------------|-----|------|
| 生活垃圾 | 900-999-99 | 1.5 | 环卫部门 |
|------|------------|-----|------|

### 5、污染物排放总量核算

根据环评及批复，本项目污染物排放总量核算结果见表 7-9。

表 7-9 污染物排放总量核算结果表

| 污染物 |  | 环评及批复量 t/a         | 实际核算量 t/a | 是否符合   |    |
|-----|--|--------------------|-----------|--------|----|
| 废气  | VOCs   | 0.0234             | 0.0132    | 符合     |    |
|     | 颗粒物  | 0.0151             | 0.0042    | 符合     |    |
| 废水  | 生活污水   | 接管量                | 192       | 180    | 符合 |
|     |  | COD                | 0.0768    | 0.0385 | 符合 |
|     |  | SS                 | 0.0576    | 0.0466 | 符合 |
|     |  | NH <sub>3</sub> -N | 0.0048    | 0.0032 | 符合 |
|     |  | TN                 | 0.0010    | 0.0003 | 符合 |
|     |  | TP                 | 0.0096    | 0.0062 | 符合 |
| 固废  | 零排放  |                    |           | 符合     |    |
| 备注  | 1.本项目总量控制指标依据环评及批复确定；<br>2.本项目实际总用水量约 227.3t/a，生活用水量为 225t/a，生活污水量为 180t/a，其余的为抛光补充水和乳化液配比用水；<br>3.本项目为整体验收，全厂全年工作时间 3000h，喷漆工段年工作时间 300h，与环评一致； |                    |           |        |    |

由表 7-9 可知，本项目污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷及污水排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；本项目废气中非甲烷总烃排放总量符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固废 100%处置零排放，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。



表八

### 验收监测结论

常州双兰液压机械有限公司为有限责任公司，成立于 2016 年 5 月，企业地址位于常州市武进区雪堰镇雪城路 178-1 号，主要经营范围包括：液压和气压动力机械及元件、金属结构件、机械零部件制造、加工，金属材料销售。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

公司于 2017 年申报“机械零部件制造加工项目”（以下简称“原项目”），原项目于 2017 年 11 月 28 日取得常州市武进区行政审批局出具的江苏省投资项目备案证（备案证号：武行审备[2017]89 号；项目代码：2017-320412-34-03-562777），并于 2019 年 1 月 30 日取得了常州市武进区行政审批局出具的环评批复（武行审投环[2019]69 号）。原有项目仅涉及机械加工工艺，未正式投产且将来不再生产。

企业现投资 300 万元，利用原有厂房，购置数控车床、抛光机、摇臂钻床、喷漆房等设备，从事工程机械液压油缸制造。本项目于 2022 年 10 月 12 日取得常州市武进区行政审批局出具的江苏省投资项目备案证（备案证号：武行审备[2022]374 号；项目代码：2210-320412-89-03-861824）。本项目建成后可形成年产 10000 件工程机械液压油缸的生产规模。

2021 年 12 月委托常州新泉环保科技有限公司编制了《常州双兰液压机械有限公司年产 10000 件工程机械液压油缸项目环境影响报告表》，于 2023 年 5 月 26 日取得常州市生态环境局的批复（常武环审（2023）186 号），于 2023 年 11 月 13 日变更排污许可证登记管理，（登记编号：91320412MA1MKP110G001W）。

目前常州双兰液压机械有限公司已建成年产 10000 件工程机械液压油缸的生产能力，于 2023 年 6 月开工建设，于 2023 年 8 月竣工，2023 年 8 月对该项目配套建设的环境保护设施竣进行调试。目前，已建部分各类环境保护设施正常运行，具备竣工环境保护验收监测条件。

2023 年 8 月常州双兰液压机械有限公司委托常州新睿环境技术有限公司开展竣工环境保护验收工作，江苏新晟环境检测有限公司承担本项目的竣工环境保护验收监测工作，相关技术人员对照环评文件及批复，开展验收自查工作，在此基础上编制了《常州双兰液压机械有限公司年产 10000 件工程机械液压油缸项目验收监测方案》，并于 2023 年 10 月 7 日-8 日对本项目进行了现场验收监测。

#### 1、废水

厂区实行“雨污分流原则”。

本项目生活污水接管至太湖湾污水处理厂处理，尾水排入雅浦港。湿式抛光用水循环使用，不外排。

验收监测期间，生活污水接管口污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表 1B 级标准。

## 2、废气

### （1）有组织废气：

本项目调漆、喷漆、晾干、喷枪清洗产生的废气在密闭喷漆房内进行，通过集气罩收集，经过滤棉+两级活性炭吸附装置处理后由 15m 高排气筒（1#）排放。

验收监测期间，排气筒 1#中的非甲烷总烃、颗粒物和二甲苯的排放浓度及排放速率均符合《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》（DB32/4147-2021）中的标准限值。

### （2）无组织废气：

本项目在焊接工段旁增设移动式焊烟净化器对其进行收集，处理后在车间无组织排放。未捕集到的调漆、喷漆、晾干、喷枪清洗在车间内无组织排放。

验收监测期间，无组织排放的非甲烷总烃、二甲苯和颗粒物浓度周界外浓度最高值浓度值符合《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）中标准限值，厂区内非甲烷总烃浓度值符合《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》（DB32/4147-2021）中标准限值。

## 3、噪声

验收监测期间，东、南、西、北厂界昼间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准，本项目夜间不生产。

## 4、固体废弃物

该公司已分类处理、处置固体废物。本项目产生的生活垃圾由环卫统一清运。一般固废为边角料、焊渣、除尘器收尘，统一收集外售、处置，综合利用。危险废物为油泥、废乳化液、漆渣、废包装桶、废过滤棉、废活性炭、废劳保用品委托有资质单位处置，危废仓库已按相关标准要求建设。

危险仓库位于生产车间外的东侧，占地面积为 10m<sup>2</sup>，满足本项目危废暂存需要。危废仓库门口已张贴标识牌，各危险废物分类分区贮存，液体危废均设置托盘，危废仓库地面、裙角已进行防腐、防渗处理，符合防风、防雨、防晒、防腐及防渗等要求，

满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号）的相关要求。

本项目在生产车间外东侧建有一个一般固废堆场，占地面积约 10m<sup>2</sup>，满足本项目一般固废暂存需要，其建设满足防渗漏、防雨淋、防扬尘。

#### 5、总量控制指标

由表 7-9 可知，本项目污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷及污水排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；本项目废气中 VOCs 和颗粒物排放总量符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固废 100%处置零排放，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

#### 6、风险防范措施落实情况核查

该公司实际已建立环境风险防控和应急措施制度，并明确了环境风险防控重点岗位的责任人和责任部门。

#### 7、排污口设置及卫生防护距离核查

厂区现有 1 个雨水排放口、1 个污水排放口，已按环评要求设置规范的标识牌。

本项目增设 1 根排气筒，并按《污染源监测技术规范》要求设置。

本项目无需设置大气环境防护距离。本项目卫生防护距离设置以全厂为边界设置 100m 的卫生防护距离，经核查，该范围内无环境敏感目标。

**总结论：**经现场勘查，该公司较好地履行了环境影响评价和环境保护“三同时”制度，建立了环境管理组织体系和环境管理制度。常州双兰液压机械有限公司年产 10000 件工程机械液压油缸项目已建成，配套建设了相应的环境保护设施，落实了风险防范措施。验收监测期间，各类环保治理设施运行正常，生产负荷达到规定要求。项目所测的各类污染物达标排放，各类污染物排放总量均满足批复要求。

综上，本验收项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，申请整体验收。

## 一、附件

- 附件 1 营业执照；
- 附件 2 项目备案证；
- 附件 3 本项目环评批复；
- 附件 4 排污登记回执；
- 附件 5 危废处置协议；
- 附件 6 土地证；
- 附件 7 城镇污水排入排水管网许可证；
- 附件 8 油性漆、稀释剂 MSDS 报告
- 附件 9 油性漆技术评审意见
- 附件 10 验收监测方案；
- 附件 11 监测期间工况证明；
- 附件 12 本项目用水量证明；
- 附件 13 设备清单及原辅料使用情况一览表；
- 附件 14 企业环保管理规章制度；
- 附件 15 真实性承诺书及委托书；
- 附件 16 废水、废气、噪声检测报告；
- 附件 17 公示截图及平台填报截图。

## 二、附图

- 附图 1 地理位置图
- 附图 2 周边概况图
- 附图 3 项目厂区平面布置图

表九.建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：常州双兰液压机械有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

|            |              |                    |          |    |                       |                          |                          |               |                        |   |        |
|------------|--------------|--------------------|----------|----|-----------------------|--------------------------|--------------------------|---------------|------------------------|---|--------|
| 建设项目       | 项目名称         | 年产10000件工程机械液压油缸项目 |          |    |                       | 项目代码                     | 2210-320412-89-03-861824 | 建设地点          | 江苏省常州市武进区雪堰镇雪城路178-1号  |   |        |
|            | 行业类别         | C3444液压动力机械及元件制造   |          |    |                       | 建设性质                     | 新建                       |               |                        |   |        |
|            | 设计生产能力       | 年产10000件工程机械液压油缸   |          |    |                       | 实际生产能力                   | 年产10000件工程机械液压油缸         | 环评单位          | 常州新泉环保科技有限公司           |   |        |
|            | 环评文件审批机关     | 常州市生态环境局           |          |    |                       | 审批文号                     | 常武环审〔2023〕186号           | 环评文件类型        | 报告表                    |   |        |
|            | 开工日期         | 2023年6月            |          |    |                       | 调试日期                     | 2023年8月                  | 排污许可证申领时间     | 2023年11月13号            |   |        |
|            | 环保设施设计单位     | 常州新泉环保科技有限公司       |          |    |                       | 环保设施施工单位                 | 常州新泉环保科技有限公司             | 本工程排污许可登记编号   | 91320412MA1MKP110G001W |   |        |
|            | 验收单位         | 常州新睿环境技术有限公司       |          |    |                       | 环保设施监测单位                 | 江苏新晟环境检测有限公司             | 验收监测工况        | >85%                   |   |        |
|            | 投资总概算（万元）    | 500                |          |    |                       | 环保投资总概算（万元）              | 20                       | 所占比例（%）       | 4                      |   |        |
|            | 实际总投资（万元）    | 300                |          |    |                       | 实际环保投资（万元）               | 20                       | 所占比例（%）       | 7                      |   |        |
|            | 废水治理（万元）     | /                  | 废气治理（万元） | 16 | 噪声治理（万元）              | /                        | 固体废物治理（万元）               | 3             | 绿化及生态（万元）              | / | 其他（万元） |
| 新增废水处理设施能力 | /            |                    |          |    | 新增废气处理设施能力            | 7750.58m <sup>3</sup> /h | 年平均工作时                   | 2400小时        |                        |   |        |
| 运营单位       | 常州双兰液压机械有限公司 |                    |          |    | 运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码） | 91320412MA1MKP110G       | 验收时间                     | 2023年10月7日-8日 |                        |   |        |

| 污染物                        |               |      | 原有排放量(1) | 本期工程实际排放浓度(2) | 本期工程允许排放浓度(3) | 本期工程产生量(4) | 本期工程自身削减量(5) | 本期工程实际排放量(6) | 本期工程核定排放总量(7) | 本期工程“以新带老”削减量(8) | 全厂实际排放总量(9) | 全厂核定排放总量(10) | 区域平衡替代削减量(11) | 排放增减变化量(12) |         |
|----------------------------|---------------|------|----------|---------------|---------------|------------|--------------|--------------|---------------|------------------|-------------|--------------|---------------|-------------|---------|
| 污染物排放达标与总量控制<br>(工业建设项目详填) | 废水            | 生活废水 | 废水接管量    | /             | /             | /          | /            | 180          | 192           | /                | 180         | 180          | /             | +180        |         |
|                            |               |      | 化学需氧量    | /             | 214           | 400        | /            | /            | 0.0385        | 0.0768           | /           | 0.0385       | 0.0385        | /           | +0.0385 |
|                            |               |      | 悬浮物      | /             | 259           | 300        | /            | /            | 0.0466        | 0.0576           | /           | 0.0466       | 0.0466        | /           | +0.0466 |
|                            |               |      | 氨氮       | /             | 17.6          | 25         | /            | /            | 0.0032        | 0.0048           | /           | 0.0032       | 0.0032        | /           | +0.0032 |
|                            |               |      | 总磷       | /             | 1.82          | 5          | /            | /            | 0.0003        | 0.0010           | /           | 0.0003       | 0.0003        | /           | +0.0003 |
|                            |               |      | 总氮       | /             | 34.4          | 50         | /            | /            | 0.0062        | 0.0096           | /           | 0.0062       | 0.0062        | /           | +0.0062 |
|                            | 废气            | VOCs | 非甲烷总烃    | /             | 5.45          | 7.8        | /            | /            | 0.0132        | 0.0234           | /           | 0.0132       | 0.0132        | /           | 0.0132  |
|                            |               |      | 二甲苯      | /             | /             | 4.68       | /            | /            | /             | 0.014            | /           | /            | /             | /           | /       |
|                            |               |      | 颗粒物      | /             | 1.8           | 5.04       | /            | /            | 0.0042        | 0.0151           | /           | 0.0042       | 0.0042        | /           | 0.0042  |
|                            | 工业固体废物        |      |          | /             | /             | /          | /            | /            | /             | /                | /           | /            | /             | /           |         |
|                            | 与项目有关的其他特征污染物 | /    | /        | /             | /             | /          | /            | /            | /             | /                | /           | /            | /             | /           |         |
|                            |               | /    | /        | /             | /             | /          | /            | /            | /             | /                | /           | /            | /             | /           |         |
|                            |               | /    | /        | /             | /             | /          | /            | /            | /             | /                | /           | /            | /             | /           |         |

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——吨/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。