

常州邦尔塑料粉末厂  
年产 400 吨共混塑料粒子项目  
竣工环境保护验收报告

常州邦尔塑料粉末厂

二〇二四年一月



建设单位法人代表： 钱小珍

编制单位法人代表： 王 伟

项 目 负 责 人： 钱小珍

报 告 编 写 人： 殷钰

建设单位： 常州邦尔塑料粉末厂  
                  （盖章）  
电 话： 18761197936（钱小珍）  
传 真： /  
邮 编： 213000  
地 址： 常州市武进区前黄镇常武南路 381 号

编制单位： 常州新睿环境技术有限公司  
                  （盖章）  
电 话： 0519-88805066  
传 真： /  
邮 编： 213000  
地 址： 常州市武进区湖塘镇延政中路 1 号



表一

建设项目名称	年产 400 吨共混塑料粒子项目		
建设单位名称	常州邦尔塑料粉末厂		
建设项目性质	新建		
建设地点	常州市武进区前黄镇常武南路 381 号		
主要产品名称	共混塑料粒子		
设计生产能力	共混塑料粒子 400 吨/年		
实际生产能力	共混塑料粒子 400 吨/年		
建设项目环评 批复时间	2023 年 12 月	开工建设时间	2023 年 12 月
调试时间	2023 年 12 月	验收现场 监测时间	2024 年 1 月 10 日~11 日
环评报告表 审批部门	常州市生态环境局	环评报告表 编制单位	常州常信环境科技有限公司
环保设施 设计单位	常州信捷正环保设备有 限公司	环保设施 施工单位	常州信捷正环保设备有限公司
投资总概算	500 万元	环保投资总概算	20 万元（比例：4%）
实际总概算	500 万元	实际环保投资	20 万元（比例：4%）

续表一

验收 监测 依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日施行）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日施行）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日施行）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2022年6月5日施行）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日施行）；</p> <p>(6) 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国令第682号）；</p> <p>(7) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4号）；</p> <p>(8) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告（生态环境部公告，2018年，第9号）；</p> <p>(9) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管（97）122号）；</p> <p>(10) 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（生态环境部办公厅，环办环评函〔2020〕688号，2020年12月13日）；</p> <p>(11) 关于印发《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（江苏省生态环境厅，苏环办[2021]122号，2021年4月6日印发）；</p> <p>(12) 《排污许可管理条例》，国务院令第736号，2021年3月1日起施行；</p> <p>(13) 《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号，2019年9月24日）；</p> <p>(14) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），2023年1月20日发布，2023年7月1日实施；</p> <p>(15) 《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022），2022年12月3日发布，2023年7月1日实施；</p> <p>(16) 《国家危险废物名录（2021年版）》（2020年11月25日）；</p> <p>(17) 《常州邦尔塑料粉末厂年产400吨共混塑料粒子项目环境影响报告表》，常州常信环境科技有限公司，2023年11月；</p> <p>(18) 《常州邦尔塑料粉末厂年产400吨共混塑料粒子项目环境影响报告表》审批意见（常武环审[2023]385号），常州市生态环境局，2023年12月6日；</p> <p>(19) 常州邦尔塑料粉末厂固定污染源排污登记回执，登记回执编号：91320412790867214H001Z，2024年01月25日。</p>
----------------	---

(20) 常州邦尔塑料粉末厂“常州邦尔塑料粉末厂废气处理设施建设项目环境影响登记表”，备案号：202432041200000169，2024年1月26日。

(21) 常州邦尔塑料粉末厂提供的其他相关资料。

验收  
监测  
评价  
标准  
标号  
级别  
限值

**(一)污水排放标准**

(1)本项目生活污水经区域污水管网接管进武南污水处理厂，接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 等级；废水接管标准详见表 1-1。

**表 1-1 污水接管浓度限值 单位：mg/L**

执行标准	取值表号及级别	污染物名称	单位	浓度限值（mg/L）
《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)	表 1 B 等级	pH	—	6.5~9.5
		COD	mg/L	500
		SS	mg/L	400
		NH <sub>3</sub> -N	mg/L	45
		TP	mg/L	8
		TN	mg/L	70

**(二)废气排放标准**

本项目挤出工段的非甲烷总烃、投料和破碎工段产生的颗粒物执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 和表 9 中的标准要求。废气排放标准见表 1-2：

**表 1-2 大气污染物排放标准**

执行标准	污染物指标	最高允许 排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	监控位置	无组织排放监控浓度限值	
				监控点	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
《合成树脂工业 污染物排放标准》 GB 31572-2015 表 5、表 9	非甲烷总烃	60	车间或生 产设施排 气筒出口	边界外浓 度最高点	4.0
	颗粒物	20			1
	单位产品非甲烷总烃排放量			0.3 (kg/t 产品)	

厂区内 VOCs 无组织排放监控点浓度执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 中排放标准，具体见表 1-3：

**表 1-3 厂区内 VOCs 无组织排放限值 单位：mg/m<sup>3</sup>**

污染物 项目	特别排 放限值	限值含义	无组织排放 监控位置	执行标准
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设 置监控点	《大气污染物综合排放标 准》（DB32/4041-2021）表 2
	20	监控点处任意一次浓度值		

**(三)噪声排放标准**

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准。噪声排放标准见表 1-4。

**表 1-4 工业企业厂界环境噪声排放标准**

执行区域	类别	昼间 (dB)	夜间 (dB)	标准来源
东、南、西、北 厂界	2 类	60	50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)

**(四) 固体废弃物贮存标准**

本项目所产生的一般工业废物贮存过程满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危险固体废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办〔2019〕327号)。

**(五) 总量控制指标**

根据项目环评及批复要求，项目污染物总量控制指标见下表：

**表 1-5 项目污染物排放总量建议指标 单位：t/a**

类别	污染物名称	环评及批复总量
废水	废水量	192
	COD	0.0768
	SS	0.0576
	NH <sub>3</sub> -N	0.0077
	TP	0.001
	TN	0.0115
废气	VOCs (以非甲烷总烃计)	0.097
	颗粒物	0.00675

## 表二

### 工程建设内容

常州邦尔塑料粉末厂成立于 2006 年 07 月 04 日，位于常州市武进区前黄镇常武南路 381 号，占地面积 1048.4m<sup>2</sup>。经营范围包括一般项目：塑料制品制造；塑料制品销售（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

常州邦尔塑料粉末厂于 2023 年 11 月申报了“年产 400 吨共混塑料粒子项目”环境影响报告表，并于 2023 年 12 月 6 日取得了常州市生态环境局批复（常武环审[2023]385 号），于 2024 年 1 月 26 日申报了“废气处理设施建设项目环境影响登记表”（备案号：202432041200000169）。

本项目于 2023 年 12 月开工建设，于 2023 年 12 月底竣工，2024 年 1 月初对该项目配套建设的环境保护设施竣工进行调试。目前，各类主体工程及环保处理设施运行稳定。

2024 年 1 月，常州邦尔塑料粉末厂委托常州新睿环境技术有限公司开展竣工环境保护验收工作，江苏新晟环境检测有限公司承担本项目的竣工环境保护验收监测工作，相关技术人员对照环评文件及批复，开展验收自查工作，在此基础上编制了《常州邦尔塑料粉末厂年产 400 吨共混塑料粒子项目监测方案》，并于 2024 年 1 月 10 日-11 日对本项目进行了现场验收监测。常州新睿环境技术有限公司依据《关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告》（生态环境部公告 2018 年第 9 号），验收监测数据统计分析和现场的环境管理检查，2024 年 1 月编制完成本项目验收监测报告表。

目前主体工程工况稳定，各类环境保护设施正常运行，具备竣工环境保护验收监测条件。

表 2-1 项目建设时间进度情况

项目名称	年产400吨共混塑料粒子项目
项目性质	新建
行业类别及代码	C2929 其他塑料制品制造
建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 29 53 塑料制品业 292
建设单位	常州邦尔塑料粉末厂
建设地点	常州市武进区前黄镇常武南路 381 号
环评文件	常州常信环境科技有限公司；2023 年 11 月
环评批复	常州市生态环境局；常武环审[2023]385 号； 2023 年 12 月 6 日
排污许可申领情况	已于 2024 年 01 月 25 日取得排污登记回执； 排污登记回执编号：91320412790867214H001Z；

开工建设时间	2023年12月
竣工时间	2023年12月底
调试时间	2024年1月初
验收工作启动时间	2024年1月
验收项目范围与内容	本次验收为“常州邦尔塑料粉末厂年产400吨共混塑料粒子项目”整体验收。
验收监测方案编制时间	江苏新晟环境检测有限公司；2024年1月8日
验收现场监测时间	2024年1月10日-11日
验收监测报告	2024年1月编写

本项目现有员工10人，一班制生产，每班8h，年工作300d，年工作时数为2400h，不设有宿舍、食堂和浴室。

本次验收项目产品方案详见表2-2：

**表 2-2 本次验收项目主体工程及产品方案**

产品及产能			环评年运行时数	实际年运行时数
产品名称	设计产能	实际产能		
共混塑料粒子	400吨/年	400吨/年	2400h	2400h

**总结：经对照，本次验收项目实际产能与环评一致，未发生变动。**

本次验收主体工程及公辅工程建设情况见表2-3：

**表 2-3 本项目主体工程及公辅工程一览表**

工程名称	项目名称	设计能力	备注	实际建设
主体工程	生产车间	1048.4m <sup>2</sup>	2层，1F为生产车间，2F为办公区	与环评一致
储运工程	厂外运输	原料和成品由社会车辆承担运输		与环评一致
	原料区	50m <sup>2</sup>	生产车间南侧	与环评一致
	成品区	50m <sup>2</sup>	生产车间东侧	与环评一致
公辅工程	供电系统	5万kw.h	区域供电	与环评一致
	供水系统	1248m <sup>3</sup> /a	由市政自来水厂供给	与环评一致
	排水系统	生活污水192m <sup>3</sup> /a	接管至武南污水处理厂处理后排放	与环评一致
环保工程	废气处理	二级活性炭装置	挤出废气经集气罩收集，二级活性炭装置处理，15m高排气筒FQ-1排放	与环评一致
		布袋除尘装置	破碎粉尘经集气罩收集，布袋除尘装置处理，15m高排气筒FQ-2排放	破碎粉尘经管道密闭收集进布袋除尘装置处理，车间内无组织逸散的粉尘经侧吸式滤芯除尘器处理，投料粉尘经集气罩收集后和处理后的粉尘一并进入脉冲滤筒除尘器处理，15m高排气筒FQ-2排放
		滤芯除尘装置	投料粉尘经滤芯除尘装置处理后无组织排放	
		脉冲滤筒除尘器	/	
噪声污染防治措	合理布局、高噪声设备基础减振、加强隔声等		与环评一致	

施				
固废处理	一般固废暂存间	面积10m <sup>2</sup>	生产车间东侧	与环评一致
	危险废物暂存间	面积5m <sup>2</sup>	生产车间南侧	与环评一致
地下水、土壤污染防治措施		划分重点防渗区和一般防渗区，按规范要求防腐防渗		与环评一致
风险防范应急设施		雨水排口设控制阀门，车间内外配套消防设施		与环评一致

总结：经对照，本项目主体工程及公辅工程实际建设与环评一致，废气处理设施提升改造，其余与环评一致，不属于重大变动。

本次验收项目生产设备见表 2-4：

表 2-4 验收项目生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	备注
1	搅拌机	YHJ400B	2	2	与环评一致
2	挤出线	SLJ55	2	2	与环评一致
3	破碎机	MFJ20	3	3	与环评一致
4	布袋除尘装置	/	0	3	+3，破碎机配套
5	布袋除尘装置	5000m <sup>3</sup> /h	1	0	布袋除尘装置变更为脉冲滤筒除尘装置
6	脉冲滤筒除尘装置	5000m <sup>3</sup> /h	0	1	
7	二级活性炭装置	10000m <sup>3</sup> /h	1	1	与环评一致
8	滤芯除尘装置	/	1	2	+1
9	冷却塔	40t/h	1	1	与环评一致
		20t/h	1	1	与环评一致
备注	经对照，本次验收项目实际建成后1套布袋除尘装置变更为脉冲滤筒除尘装置，新增3套布袋除尘装置（破碎机配套），新增1套滤芯除尘装置，增加设备均为环保设备，优化车间环境，不涉及新增产污工段，其余与环评一致，不属于重大变动。				

总结：经对照，本项目实际建成后 1 套布袋除尘装置变更为脉冲滤筒除尘装置，新增 3 套布袋除尘装置（破碎机配套），新增 1 套滤芯除尘装置，优化废气治理措施，其余与环评一致，不属于重大变动。

### 原辅材料消耗及水平衡

验收项目原辅材料消耗见表 2-5:

表 2-5 验收项目原辅材料消耗一览表

序号	名称	主要成分、规格	年耗量 (t/a)		变化情况	
			环评	实际		
1	聚酯树脂 (新料)	颗粒状, 25kg/袋	150	150	与环评一致	
2	环氧树脂 (新料)	颗粒状, 25kg/袋	60	60	与环评一致	
3	硫酸钡	粉状, 25kg/袋	150	150	与环评一致	
4	钛白粉	粉状, 25kg/袋	15	15	与环评一致	
5	环保颜料 (红、绿等)	三氧化二铁等, 25kg/袋	8	8	与环评一致	
6	助剂	固化剂	粉末状, 主要成分为 $\beta$ -羟烷基酰胺, 25kg/袋	10	10	与环评一致
		增光剂	粉末状, 甲基丙烯酸甲酯-丙烯酸丁酯共聚物, 25kg/袋	5	5	与环评一致
		流平剂	粉末状, 主要成分为聚丙烯酸酯, 25kg/袋	5	5	与环评一致

总结: 经对照, 本项目实际原辅材料消耗量与环评一致, 未发生变动。

验收项目水平衡见图 2-1:

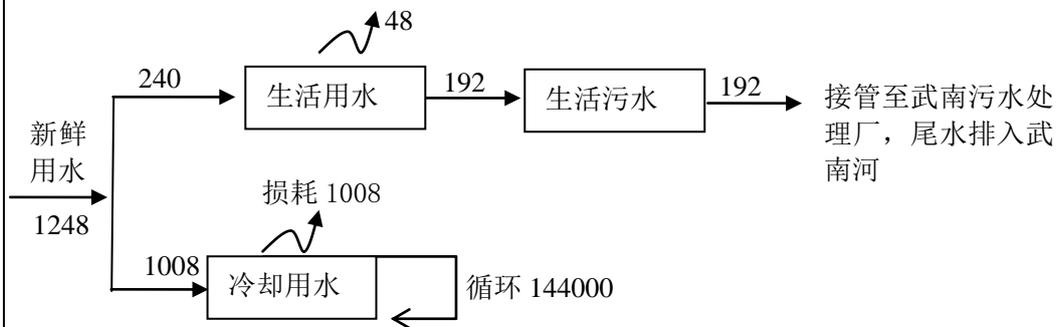
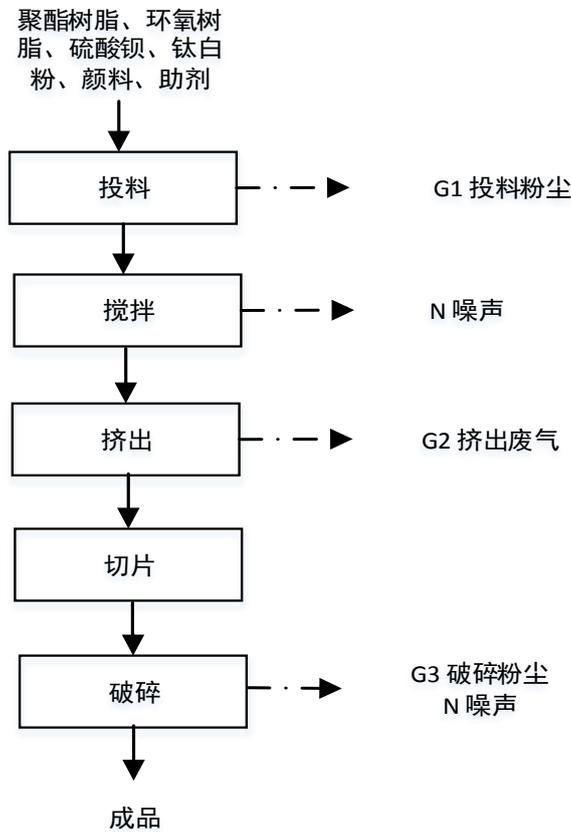


图 2-1 验收项目水平衡图 (t/a)

## 主要工艺流程及产物环节

### (一)工艺流程及产污环节

#### 1、共混塑料粒子生产工艺流程:



(注: Gn: 废气污染物; Sn: 固体废弃物; Nn: 噪声)

图 2-2 共混塑料粒子工艺流程图

#### 工艺简述:

**投料:** 将外购的聚酯树脂、环氧树脂、硫酸钡、钛白粉、助剂、颜料按需要的比例配比投入搅拌机, 投料过程中产生粉尘 G1。**硫酸钡、钛白粉**可以加强产品的硬度强度;**助剂**(增光剂、流平剂、固化剂)可以增加产品的光滑度、韧性等性能。只进行填充、共混改性, 属于物理改性。不涉及共聚反应。

**搅拌:** 搅拌机密闭进行搅拌 1-2h, 不产生粉尘, 搅拌过程中产生噪声 N。

**挤出:** 搅拌均匀后由挤出线上的吸料器吸入挤出线内, 电加热温度在 120-200℃左右挤出, 产生有机废气 G2 和噪声 N, 挤出线使用循环冷却水间接冷却。

**切片:** 挤出的塑料通过挤出线后端自带的双辊中间挤压成平面状, 通过自然风冷进

行冷却，此时的平面状塑料比较脆，通过挤出线自带的切片设备施加压力将其压切成小片状，此工序产生噪声 N。

**破碎：**产品经切片后运至破碎机进行破碎，使产品变为大小均匀的颗粒状，破碎过程中产生粉尘 G3 和噪声 N。

**包装：**将破碎后的塑料粒子进行包装，即得成品。

**总结：**本次验收项目实际建设生产工艺流程与环评一致，未发生变动。

### 表三

#### 主要污染源、污染物处理和排放

##### 一、废水

本项目厂区内已实行“雨污分流”，雨水直接排入市政雨水管网；本项目冷却水循环使用，定期添加不外排；生活污水经污水管网收集后接管至武南污水处理厂集中处理，尾水最终排入武南河。

本项目污水接管及监测点位见图 3-1。

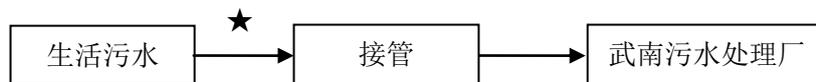


图 3-1 污水接管及监测点位图

总结：经对照，本项目废水收集及处理情况与环评一致，未发生变动。

##### 二、废气

###### 2.1 有组织废气

原环评中挤出废气经集气罩收集，二级活性炭装置处理，15m 高排气筒 FQ-1 排放；破碎粉尘经集气罩收集，布袋除尘装置处理，15m 高排气筒 FQ-2 排放；投料粉尘经滤芯除尘装置处理后无组织排放。

现升级改造为本项目挤出废气经集气罩收集进“二级活性炭装置”处理后通过 1 根 15m 高排气筒 FQ-1 排放；破碎粉尘经管道密闭收集进布袋除尘装置处理，车间内无组织逸散的粉尘经侧吸式滤芯除尘装置处理，投料粉尘经集气罩收集后和处理后的粉尘一并进入脉冲滤筒除尘器处理，通过 1 根 15m 高排气筒 FQ-2 排放，且已申报《建设项目环境影响登记表》，备案号：202432041200000169。

本项目有组织废气排放及治理措施对照表详见表 3-1；有组织废气走向及监测点位见图 3-2。

表 3-1 废气排放及治理措施对照表

污染源	环评及批复要求			环评登记表情况			实际建设					
	主要污染因子	废气处理规模 (m³/h)	处理设施及排放去向	主要污染因子	废气处理规模 (m³/h)	处理设施及排放去向		主要污染因子	废气量 (m³/h)	处理设施及排放去向		
挤出废气	非甲烷总烃	10000	二级活性炭吸附装置 15m 高排气筒 FQ-1	非甲烷总烃	10000	二级活性炭吸附装置	15m 高排气筒 FQ-1	非甲烷总烃	详见表七	与环评一致		
破碎粉尘	颗粒物	5000	布袋除尘装置	颗粒物	5000	布袋除尘装置	脉冲滤筒除尘器	颗粒物	详见表七	与环评登记表一致		
车间逸散粉尘			/			15m 高排气筒 FQ-1					滤芯除尘装置	15m 高排气筒 FQ-2
投料粉尘			滤芯除尘装置			/						

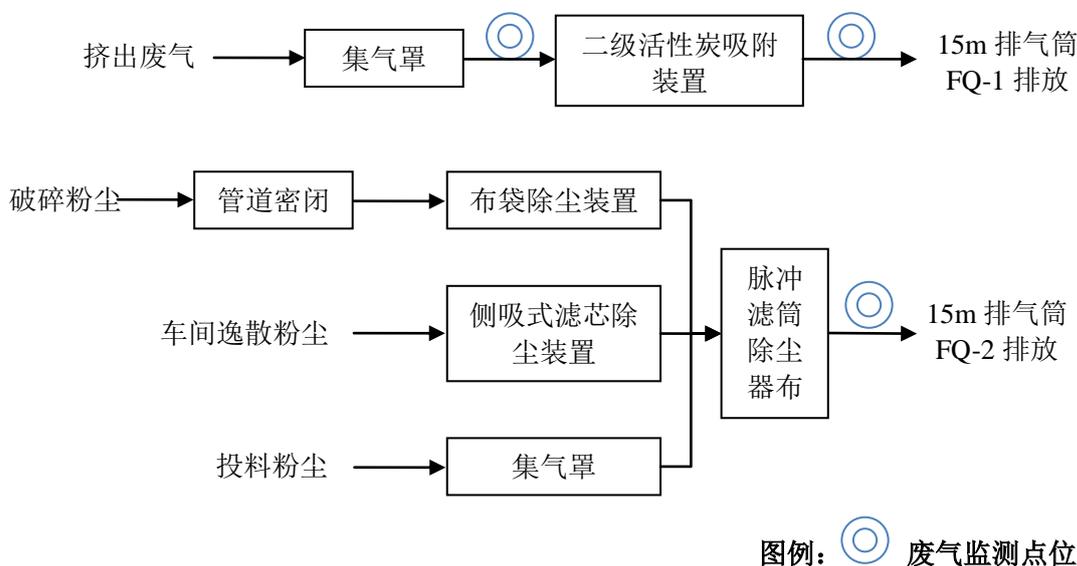


图 3-2 有组织废气处理流程图及监测点位

1#排气筒活性炭装填量为 275kg，根据《涉活性炭吸附排污单位的排污许可管理要求》计算，满负荷生产时，1#活性炭更换周期约为 21 天。

## 2.2 无组织废气

本项目无组织废气主要为：未收集处理的废气在车间内无组织排放。

表 3-2 本项目无组织废气治理措施一览表

污染源	污染物	环评设计		实际建设	
		排放方式	防治措施	排放方式	防治措施
未捕集到的废气	非甲烷总烃、颗粒物	无组织排放	加强车间通风	与环评一致	与环评一致

总结：经对照，本项目废气收集及处理情况与环评一致，未发生变动。

## 三、噪声

本项目的生产设备均设置在车间内，主要噪声源为各类设备运行产生的噪声。该公司通过采取隔声、减振等防治措施，使得厂界噪声达标，治理措施见表 3-3。

**表 3-3 项目主要噪声源及治理措施一览表**

噪声源名称	所在位置	治理措施	
		环评/批复	实际建设
搅拌机	生产车间	隔声、减震 厂房隔声	与环评一致
破碎机			
风机			

#### 四、固废

##### (1) 固废产生种类及处置去向

本验收项目产生的一般固废：废包装袋收集后外售综合利用；产生的危险废物：废活性炭委托有资质单位处置；生活垃圾由当地环卫部门收集统一处理。具体固体废物产生及处置情况见表 3-4：

**表 3-4 固废产生及处置情况**

类别	名称	危废类别及代码	环评产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	防治措施	
					环评	实际
一般固废	废包装袋	292-001-09	8	8	外售综合利用	外售综合利用
危险固废	废活性炭	HW49 900-039-49	5.25	5.25	委托有资质单位处置	委托常州玥辉环保科技有限公司处置
生活垃圾	生活垃圾	/	1.5	1.5	环卫清运	环卫清运

注：危废实际产生量按本次验收项目已建成生产设备满负荷运行状态下核算；

经对照，本次验收项目危废均委托有资质单位处置，且固体废物处置率、利用率 100%。

##### (2) 固废仓库设置

厂内设有一般固废堆场 1 处，位于生产车间东侧，约 10 平方米，满足本项目一般固废暂存需要，满足防渗漏、防雨淋、防扬尘的要求。

厂内设有危废库房 1 处，位于生产车间南侧，约 5 平方米，满足防雨、防风、防扬散、防火、防盗要求，地面墙角做防腐、防渗、防泄漏措施；在关键位置布设视频监控系统；环保标志牌已设置齐全，按照苏环办[2019]327 号文要求设置危险废物信息公开栏、贮存设施警示标志牌、包装识别标签及环保标志牌，满足本项目危险废物暂存需要，其建设与苏环办[2019]327 号省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见“规范危险废物贮存设施”相符性对照如下：

**表 3-5 与苏环办[2019]327 号省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见“规范危险废物贮存设施”相符性对照表**

苏环办[2019]327 号要求	对照情况
按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）和危险废物识别标识设置规范设置标志	已按要求在相应位置设置标志牌
配备通讯设备、照明设施和消防设施	已配备照明设施
设置气体导出口和气体净化装置	本项目危废包装严实，不易挥发有机废气
在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危废贮存设施视频监控布设要求设置视频监控并与中控联网	已设置视频监控并与中控联网
根据危废种类和特性进行分区、分类贮存，设置防雨、防风、防雷、防扬散、防渗漏装置及泄漏液体收集装置	本项目危废分类堆放，危废堆场单独设置于生产车间南侧，建设符合防风、防雨、防晒、防腐及防渗等要求
对易燃易爆及排出有毒气体的危废进行预处理，稳定后贮存，否则按易燃、易爆危险品贮存	本项目无易燃易爆危废
贮存废弃剧毒化学品的，应按照公安机关要求落实治安防范措施	本项目无废弃剧毒化学品

## 五、其他措施

**表 3-6 其他环保设施调查情况一览表**

调查内容	执行情况
环境风险防范设施	该公司已做到基础防范，在车间、仓库等位置配备一定数量的灭火器等应急物资。
在线监测装置	环评及批复未作规定
环保设施投资情况	本次验收项目目前实际总投资 500 万元，其中环保投资 20 万元，占总投资额的 4%。废水、废气、噪声、固体废物、绿化、其他各项环保投资情况详见建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表。
“三同时”落实情况	项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”制度。
“以新带老”措施	本项目不涉及以新带老。
排污许可申领情况	已于 2024 年 01 月 25 日取得排污登记回执； 排污登记回执编号：91320412790867214H001Z。
排污口设置	本项目厂区设有污水排放口 1 个，雨水排放口 1 个，2 个废气排放口，各排污口均按规范设置。
环境管理制度	该公司已制定相应的环保制度，并有专人管理，定期加强员工培训。

## 六、项目变动情况

实际建设情况与环评及批复对比情况如下。

表 3-7 本项目与环办环评函〔2020〕688 号对照一览表

序号	环办环评函[2020]688 号		对照			备注
	类别	内容	原环评中内容	环评登记表中内容	实际建设情况	
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的。	新建共混塑料粒子制造	/	与环评一致	建设项目性质未发生变化
2	规模	生产、处置或储存能力增大 30% 及以上的。	年产 400 吨共混塑料粒子；各类原辅材料、成品均放置于厂区内。	/	与环评一致	建设项目生产、处置或储存能力未增大
3		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	年产 400 吨共混塑料粒子；各类原辅材料、成品均放置于厂区内。本项目排放的废水为生活污水，不涉及废水第一类污染物	/	与环评一致	建设项目生产、处置或储存能力未增大
4		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10% 及以上的。	年产 400 吨共混塑料粒子；各类原辅材料、成品均放置于厂区内。 污染排放量如下： 大气污染物：挥发性有机物≤0.097，颗粒物≤0.00675。 水污染物：生活污水量≤192、化学需氧量≤0.0768、氨氮≤0.0077、总磷≤0.001。	/	本项目位于 O <sub>3</sub> 、PM <sub>2.5</sub> 不达标区；根据验收检测数据计算可知，项目各污染物排放量均小于环评及批复量。 与环评一致	建设项目生产、处置或储存能力未增大；
5		地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）	项目位于常州市武进区前黄镇常武南路 381 号。	/	与环评一致

		导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	一般固废堆场位于生产车间东侧，危废仓库位于生产车间南侧。 项目不需设置大气环境防护距离；无需设置卫生防护距离。			
6	生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： (1)新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； (2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； (3)废水第一类污染物排放量增加的； (4)其他污染物排放量增加10%及以上的。	产品品种为共混塑料粒子；生产工艺详见图 2-2 中内容；生产装置详见表 2-4 中内容；原辅料详见表 2-5 中内容	/	实际建成后 1 套布袋除尘装置变更为脉冲滤筒除尘装置，新增 3 套布袋除尘装置（破碎机配套），新增 1 套滤芯除尘装置，增加设备均为环保设备，优化车间环境，不涉及新增产污工段；其余与环评一致。	不新增产品种类和生产工艺，不增加原辅材料、燃料，不突破原有加工量，不新增污染物种类及排放量，危废均委托有资质单位处置，固体废物处置率、利用率 100%，不增加其他污染物排放量。
7		物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。	各类原辅材料通过汽车运输、装卸，放置于生产车间内。	/	与环评一致	物料运输、装卸、贮存方式未发生变化
8	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的	<b>废水污染防治措施：</b> 厂区内实行“雨污分流”的原则。雨水直接排入市政雨水管网；本项目冷却水循环使用，定期添加不外排；生活污水经污水管网收集后接管至武南污水处理厂集中处理，尾水最终排入武南河。 <b>废气污染防治措施：</b> 挤出废气经集气罩收集，二级活性炭装置处理，15m 高排气筒 FQ-1 排放；破碎粉尘经集气罩收	<b>废气污染防治措施：</b> 本项目挤出废气经集气罩收集进“二级活性炭装置”处理后通过 1 根 15m 高排气筒 FQ-1 排放；破碎粉尘经管道密闭收集进布袋除尘装置处理，车间内无组织逸散的粉尘经侧吸式滤芯除尘装置处理，投料粉尘经集气罩收集和	废气治理设施提升改造；与环评及环评登记表一致	废气、废水污染防治措施未发生变化

			集，布袋除尘装置处理，15m 高排气筒 FQ-2 排放；投料粉尘经滤芯除尘装置处理后无组织排放。	处理后的粉尘一并进入脉冲滤筒除尘器处理，通过 1 根 15m 高排气筒 FQ-2 排放。		
9	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。		厂区已实施“雨污分流”，依托厂区共有污水排放口 1 个，雨水排放口 1 个。	/	与环评一致	废水排放口未发生变化
0	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10% 及以上的		挤出废气经集气罩收集，二级活性炭装置处理，15m 高排气筒 FQ-1 排放；破碎粉尘经集气罩收集，布袋除尘装置处理，15m 高排气筒 FQ-2 排放；投料粉尘经滤芯除尘装置处理后无组织排放。	本项目挤出废气经集气罩收集进“二级活性炭装置”处理后通过 1 根 15m 高排气筒 FQ-1 排放；破碎粉尘经管道密闭收集进布袋除尘装置处理，车间内无组织逸散的粉尘经侧吸式滤芯除尘装置处理，投料粉尘经集气罩收集后和处理后的粉尘一并进入脉冲滤筒除尘器处理，通过 1 根 15m 高排气筒 FQ-2 排放。	与环评登记表一致	废气设施提升改造，未新增主要排放口，未改变废气排放方式；排气筒高度未发生变化
11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。		<b>噪声污染防治措施：</b> ①选用低噪声设备、低噪声工艺。②采取声学控制措施，如对声源采用吸声、消声、隔声、减振等措施。③改进工艺、设施结构和操作等方法。④设置声屏障等措施；⑤利用自然地形物 <b>土壤及地下水污染防治措施：</b> 车间及厂区地面做好硬化、防渗。。固废堆场在做好地面防渗、耐腐蚀处理的同时，需设置隔离设施以及防风、防晒和防雨设施。	/	与环评一致	噪声、土壤和地下水污染防治措施未发生变化
12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行		项目产生的一般固废：废包装袋收集后外售综合利用；产生的危险废物：废活	/	与环评一致	固体废物处置率、利用率 100%，不会导

	利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	性炭委托有资质单位处置；生活垃圾由当地环卫部门收集统一处理。			致污染物种类及排放总量的增加，未导致不利环境影响加重
13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	从生产管理、原辅料贮存、工艺技术方案设计、消防及火灾报警系统等方面制定相应的环境风险防范措施，配备相应的消防措施，如灭火器等。规范各类原辅料贮存，定期检查，谨防泄漏。原辅材料存放地应阴凉，车间内不得有热源，严禁明火，夏季应有降温措施。	/	本项目已做到基础防范，在车间、仓库等配备一定数量的灭火器等应急物资，已制定相应规范制度。	事故废水暂存能力或拦截设施未发生变化

本次验收为“年产400吨共混塑料粒子项目”整体验收，项目规模不变。验收项目在实际建设过程中，与原环评对比，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施均未发生重大变动。

实际建成后1套布袋除尘装置变更为脉冲滤筒除尘装置，新增3套布袋除尘装置（破碎机配套），新增1套滤芯除尘装置，增加设备均为环保设备，优化车间环境，不涉及新增产污工段，其余与环评一致，不属于重大变动。

实际建设时，废气防治措施进行提升改造，且已申报《建设项目环境影响登记表》（备案号：202432041200000169），破碎粉尘经管道密闭收集进布袋除尘装置处理，车间内无组织逸散的粉尘经侧吸式滤芯除尘装置处理，投料粉尘经集气罩收集后和处理后的粉尘一并进入脉冲滤筒除尘器处理，通过1根15m高排气筒FQ-2排放。未新增产污工段，未新增主要排放口，排气筒高度未发生变化，不属于重大变动。

危废均委托有资质单位处置，且固体废物处置率、利用率100%，不会导致污染物种类及排放总量的增加，不直接排向外环境，对周围环境无直接影响，不属于重大变动。

综上，不属于重大变动，项目实际建成后不增加对周围环境的影响。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、建设项目环境影响报告表总结论

表 4-1 环评结论摘录

环境影响分析 (环评 摘录)	废水	本项目厂区内实行“雨污分流”的原则。雨水直接排入市政雨水管网；本项目冷却水循环使用，定期添加不外排，生活污水经收集后接管进武南污水处理厂处理后，尾水排入武南河。
	废气	<p>本项目挤出废气经集气罩收集，二级活性炭装置处理，15m 高排气筒 FQ-1 排放；破碎粉尘经集气罩收集，布袋除尘装置处理，15m 高排气筒 FQ-2 排放；投料粉尘经滤芯除尘装置处理后无组织排放。</p> <p>根据《排污许可证申请与核发技术规范-橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）表 A.2 塑料制品工业排污单位废气污染防治可行技术参考表，颗粒物可采用袋式除尘处理，因此本项目破碎工段废气处理方法属于可行技术。</p> <p>本项目挤出工段产生非甲烷总烃，根据《排污许可证申请与核发技术规范-橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）表 A.2 塑料制品工业排污单位废气污染防治可行技术参考表，非甲烷总烃可采用吸附法处理，因此本项目挤出工段废气处理方法属于可行技术。</p> <p>本项目排放的大气污染物为颗粒物，针对各产污环节，均采取了合适可行的污染治理措施，经处理后的污染物排放强度较低，不会改变区域环境空气质量等级。</p>
	噪声	<p>本项目生产过程中设备会产生一定的噪声，主要为各类设备的运行噪声，为间歇性噪声。</p> <p>污染防治措施：</p> <p>①选用低噪声设备、低噪声工艺。</p> <p>②采取声学控制措施，如对声源采用吸声、消声、隔声、减振等措施。</p> <p>③改进工艺、设施结构和操作方法等。</p> <p>④设置声屏障等措施，包括直立式、折板式、半封闭、全封闭等类型声屏障。声屏障的具体型式根据声环境保护目标处超标程度、噪声源与声环境保护目标的距离、敏感建筑物高度等因素综合考虑来确定。</p> <p>⑤利用自然地物（如利用位于声源和声环境保护目标之间的山丘、土坡、地堑、围墙等）降低噪声。</p> <p>经预测，本项目建成后，东、南、西、北厂界昼间贡献值均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准。</p>
	固废	本项目固体废物利用、处置及处理率达到 100%，不直接排向外环境，固体废物对周围环境无直接影响。
总结论	<p>综上所述，本项目符合国家相关法律法规、产业政策和城市总体规划。项目在建设中和建成运行以后将产生一定程度的废水、噪声及固体废物的污染，但在严格按照“三同时”制度，全面落实本评价拟定的各项环境保护措施，项目对周围环境的影响可以控制在国家有关标准和要求的允许范围以内，各污染物能够满足国家和地方规定的污染物排放标准，不降低当地的环境质量功能属性。因此，该项目的建设方案和规划，在环境保护方面可行，在拟定地点、按拟定规模及计划实施具有环境可行性。</p>	

## 2、审批部门审批决定

表 4-2 项目审批意见与实际落实情况一览表

环评批复要求	批复落实情况
<p>一、根据《报告表》的评价结论，在落实《报告表》中提出的各项污染防治措施的前提下，同意你单位按照《报告表》所述内容进行项目建设。</p>	<p>已落实。 已按照《报告表》中结论，落实各项措施。</p>
<p>(一)按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。本项目冷却水循环使用，不外排；生活污水接入污水管网至武南污水处理厂集中处理。</p>	<p>已落实。 厂区已实施“雨污分流”，雨水经厂内雨水管网收集后排入市政雨水管网。本项目冷却水循环使用，不外排；生活污水接入污水管网至武南污水处理厂集中处理。 验收监测期间，生活污水接管口所排污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表 1B 级标准。</p>
<p>二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你单位须落实《报告表》中提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，确保各项污染物达标排放。同时须着重做好以下工作：</p> <p>(二)进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气处理效率达到《报告表》提出的要求。废气排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）及《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中相关标准。</p>	<p>已落实。 ①有组织废气：本项目挤出废气经集气罩收集进“二级活性炭装置”处理后通过 1 根 15m 高排气筒 FQ-1 排放；破碎粉尘经管道密闭收集进布袋除尘装置处理，车间内无组织逸散的粉尘经侧吸式滤芯除尘装置处理，投料粉尘经集气罩收集后和处理后的粉尘一并进入脉冲滤筒除尘器处理，通过 1 根 15m 高排气筒 FQ-2 排放。 验收监测期间，FQ01 排气筒中非甲烷总烃的排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 标准限值，单位产品非甲烷总烃排放量符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中单位产品非甲烷总烃排放量限值；FQ02 排气筒中颗粒物的排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 标准限值。 ②无组织废气：未收集处理的废气在车间内无组织排放。 验收监测期间，厂界处无组织排放的非甲烷总烃、颗粒物周界外浓度最高值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 中无组织排放监控浓度限值。厂区内车间外非甲烷总烃浓度符合《江苏省大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 中标准限值。</p>
<p>(三)选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。</p>	<p>已落实。 本项目选用低噪声设备，隔声、减振等降噪措施，使得厂界噪声达标。 验收监测期间，东、南、西、北厂界昼间厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。</p>
<p>(四)严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害</p>	<p>已落实。 ①各类一般固废分类收集，综合利用，厂内</p>

	<p>化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求设置,防止造成二次污染。</p>	<p>设置规范化一般固废堆场1处,满足防渗漏、防雨淋、防扬尘要求;</p> <p>②危险废物废活性炭委托常州玥辉环保科技发展有限公司处置。厂内设置规范化危险废物堆场1处,满足防雨、防风、防扬散、防火、防盗要求,地面做导流设施,地面墙角做防腐、防渗、防泄漏措施;在关键位置布设视频监控系统;环保标志牌已设置齐全,按照苏环办[2019]327号文要求设置危险废物信息公开栏、贮存设施警示标志牌、包装识别标签及环保标志牌;</p> <p>③生活垃圾由当地环卫部门定期清运。</p>
	<p>(五)按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求,规范化设置各类排污口和标志。</p>	<p>本项目共设有1个污水排放口,1个雨水排放口,2个废气排放口,各排污口均按规范设置。</p>
<p>三、本项目实施后,污染物年排放量初步核定为(单位:吨/年):</p>	<p>(一)水污染物(接管考核量):生活污水量<math>\leq 192</math>、化学需氧量<math>\leq 0.0768</math>、氨氮<math>\leq 0.0077</math>、总磷<math>\leq 0.001</math>。</p>	<p>监测期间,各类污染物浓度均满足环评及批复中要求;生活污水排放量满足环评及批复总量。</p>
	<p>(二)大气污染物:挥发性有机物<math>\leq 0.097</math>,颗粒物<math>\leq 0.00675</math>。</p>	<p>监测期间,废气浓度和总量均满足环评量及批复要求。</p>
	<p>(三)固体废物:全部综合利用或安全处置。</p>	<p>固体废物全部综合利用或安全处置。</p>
<p>四、建设项目需要配套建设的环境保护设施,必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。建设项目竣工后,你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序,对配套建设的环境保护设施进行验收,编制验收报告。除按照国家规定需要保密的情形外,你单位应当依法向社会公开验收报告。</p>	<p>该项目正在进行竣工环境保护验收。</p>	
<p>五、建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。建设项目自批准之日起超过五年,方决定该项目开工建设的,其环境影响评价文件应当报我局重新审核。</p>	<p>建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施均未发生重大变动。项目自批准之日起至开工建设日期,未超过五年。</p>	
<p>六、企业应对污水治理、废气治理等环境治理设施开展安全风险辨识管控,健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度,严格依据标准规范建设环境治理设施,确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。</p>	<p>企业已完善内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度,已对环境治理设施开展安全风险辨识。</p>	

表五

**验收监测质量保证及质量控制：**

现场采样、实验室分析及验收监测报告编制人员均持有上岗证，且废气、废水、噪声均做好监测的质量保证及质量控制。

**1、监测分析方法**

验收监测期间，各污染因子监测分析方法见 5-1。

**表 5-1 监测分析方法**

检测类别	检测项目	分析方法	检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	/
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
有组织废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>
	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	1.0mg/m <sup>3</sup> (以 1m <sup>3</sup> 计)
无组织废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	0.007mg/m <sup>3</sup> (以 144m <sup>3</sup> 计)
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/

**2、监测仪器**

本验收项目使用监测仪器见表 5-2。

**表 5-2 验收使用监测仪器一览表**

序号	仪器设备	仪器型号	仪器编号	检定/校准情况
1	便携式 PH 计	PHBJ-260	XS-A-097	已检定
2	自动烟尘烟气测试仪	GH-60E	XS-A-107/108/133	已检定
3	真空箱气袋采样器	KB-6D	XS-A-111/112/113/114	已检定
4	综合大气采样器	KB-6120	XS-A-103/104/105/106	已检定
5	气象五参数仪	YGY-QXM	XS-A-024	已检定
6	多功能声级计	AWA5688	XS-A-095	已检定
7	声级校准器	AWA6022A	XS-A-096	已检定

8	紫外分光光度计	L5	XS-A-007	已检定
9	天平 万分之一	FA2204N	XS-A-010	已检定
10	烘箱	WGL-125B	XS-B-017	已检定
11	天平 十万分之一	SQP125D	XS-A-009	已检定
12	恒温恒温箱	HWS-70B	XS-B-023	已检定
13	低浓度恒温恒湿自动称量设备	LB-350N	XS-B-002	已检定
14	气相色谱仪	GC9790Plus	XS-A-005/099	已检定

### 3、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中采集了一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析，监测数据严格执行三级审核制度，质量控制情况见表 5-3。

表 5-3 水质污染物检测质控结果表

检测因子		pH 值	化学需氧量	氨氮	总磷	总氮
样品数 (个)		8	8	8	8	8
现场平行	检查数 (个)	2	2	2	2	2
	检查率 (%)	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0
	合格率 (%)	100	100	100	100	100
实验室平行	检查数 (个)	/	2	2	2	2
	检查率 (%)	/	25.0	25.0	25.0	25.0
	合格率 (%)	/	100	100	100	100
加标样	检查数 (个)	/	/	2	2	2
	检查率 (%)	/	/	25.0	25.0	25.0
	合格率 (%)	/	/	100	100	100
标样	检查数 (个)	/	2	/	/	/
	合格率 (%)	/	100	/	/	/
全程序空白	检查数 (个)	/	2	2	2	2
	合格率 (%)	/	100	100	100	100

### 4、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%-70%之间）。

(2) 大气采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。大气采样器在测试前按监测因子用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时保证其采样流量的准确。

**表 5-4 废气污染物检测质控结果表**

检测因子		非甲烷总烃	低浓度颗粒物
样品数 (个)		156	6
现场平行	检查数 (个)	/	/
	检查率 (%)	/	/
	合格率 (%)	/	/
实验室平行	检查数 (个)	18	/
	检查率 (%)	11.5	/
	合格率 (%)	100	/
加标样	检查数 (个)	/	/
	检查率 (%)	/	/
	合格率 (%)	/	/
标样	检查数 (个)	6	/
	合格率 (%)	100	/
全程序空白	检查数 (个)	8	2
	合格率 (%)	100	100

**5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制**

声级计在测试前后用标准声源进行了校准，测量前后仪器示值相差小于 0.5dB。噪声校准记录见表 5-5。

**表 5-5 噪声声级计校准结果表**

测量日期	仪器名称及型号	编号	昼间		夜间		校验判断
			测量前	测量后	测量前	测量后	
2024年1月10日	AWA5688 多功能声级计	XS-A-095	93.8	93.9	/	/	合格
	AWA6022A 声级校准器	XS-A-096					
2024年1月11日	AWA5688 多功能声级计	XS-A-095	93.8	93.7	/	/	合格
	AWA6022A 声级校准器	XS-A-096					
备注	1、AWA6022A 声级校准器源强为 94.0dB(A); 2、测量前、后校准示值偏差不大于 0.5dB(A)为合格。						

## 表六

### 验收监测内容:

#### 1、废水监测

本验收项目废水监测点位、项目和频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测点位、监测项目和监测频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
生活污水	生活污水 排口	pH值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮	4次/天, 监测 2 天
备注	/		

#### 2、废气监测

本验收项目废气监测点位、项目和频次见表 6-2。

表 6-2 废气监测点位、项目和频次

项目	污染源	工段	监测因子	监测点位	监测频次
有组织 排放	FQ-1	挤出工段	非甲烷总烃	1 个进口 1 个出口	3 次/天, 监测 2 天
	FQ-2	投料、破碎 工段	颗粒物	1 个出口	3 次/天, 监测 2 天
无组织 排放	厂界	/	非甲烷总烃、 颗粒物	厂界上风向 1 个点, 厂界下 风向 3 个点	3 次/天, 监测 2 天
	厂区内 车间外	/	非甲烷总烃	距离车间外 1m, 距离地面 1.5m 以上门窗位置 1 个点	3 次/天, 监测 2 天

#### 3、噪声监测

本验收项目噪声监测点位、项目和频次见表 6-3。

表 6-3 噪声监测点位、监测项目和监测频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
厂界	东、南、西、北厂界外 1m	Leq(A)	昼间, 监测 1 次/天, 监测 2 天
噪声源	破碎机、风机等	Leq(A)	昼间, 监测 1 次
备注	/		

表七

## 验收监测期间生产工况记录：

江苏新晟环境检测有限公司于 2024 年 1 月 10 日-11 日对本项目进行验收监测。监测期间生产工况见表 7-1。

表 7-1 监测期间运行工况一览表

监测日期	生产项目	环评设计生产能力	实际生产能力	运行负荷%
2024 年 1 月 10 日	共混塑料粒子	400 吨/年	1 吨/d	75
2024 年 1 月 11 日	共混塑料粒子	400 吨/年	1.2 吨/d	90

验收监测期间，实际生产负荷均达到 75% 以上，满足验收工况要求。

## 验收监测结果：

## 1、废水

本项目废水监测结果见表 7-2。

表 7-2 生活污水接管口监测结果

采样日期	采样点位	监测项目	监测结果（单位：mg/L）					
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值或范围	标准限值
2024 年 1 月 10 日	生活污水排放口	pH 值	7.2	7.3	7.2	7.1	7.1~7.3	6.5~9.5
		化学需氧量	285	289	285	279	284	500
		悬浮物	187	189	188	185	187	400
		氨氮	24.2	25.3	25.7	24.3	24.9	45
		总磷	3.20	3.27	3.24	3.20	3.23	8
		总氮	51.0	51.3	53.7	50.7	51.7	70
2024 年 1 月 11 日	生活污水排放口	pH 值	7.1	7.2	7.2	7.1	7.1~7.2	6.5~9.5
		化学需氧量	290	292	285	295	290	500
		悬浮物	190	193	191	194	192	400
		氨氮	23.6	24.1	25.0	23.8	24.1	45
		总磷	3.12	3.11	3.16	3.15	3.14	8
		总氮	50.2	50.9	51.9	49.1	50.5	70
评价结果	生活污水排放口所排污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表 1B 级标准。							
备注	pH 值无量纲							

## 2、废气

本项目废气监测结果见表 7-3~7-6。监测时气象情况统计见表 7-7。

**表 7-3 有组织排放废气监测结果 (FQ01)**

### 1、测试工段信息

工段名称	生产车间挤出工段			编号	FQ01
治理设施名称	二级活性炭吸附装置	排气筒高度	15 米	排气筒截面积 m <sup>2</sup>	出口：0.1257

### 2、监测结果

测点位置	测试项目	单位	标准限值	监测结果						
				2024 年 1 月 10 日			2024 年 1 月 11 日			/
				第一次 09:25~ 10:25	第二次 10:34~ 11:34	第三次 11:45~ 12:45	第一次 09:10~ 10:10	第二次 10:20~ 11:20	第三次 11:29~ 12:29	均值
FQ01 进口	废气平均流量	m <sup>3</sup> /h (标态)	/	8793	8671	8600	8724	8694	8809	8715
	非甲烷总烃 排放浓度	mg/m <sup>3</sup> (标态)	/	4.85	4.84	4.87	4.86	4.92	4.84	4.86
	非甲烷总烃 排放速率	kg/h	/	0.043	0.042	0.042	0.042	0.043	0.043	0.043
FQ01 出口	废气平均流量	m <sup>3</sup> /h (标态)	/	9033	9030	8897	9096	8941	8879	8979
	非甲烷总烃 排放浓度	mg/m <sup>3</sup> (标态)	≤60	1.43	1.48	1.45	1.24	1.29	1.24	1.36
	非甲烷总烃 排放速率	kg/h	/	0.013	0.013	0.013	0.011	0.012	0.011	0.012
非甲烷总烃 去除率		%	/	70.5%	69.4%	70.2%	74.5%	73.8%	74.4%	72.0%
评价结果		<p>①经检测，该废气治理设施基本满足环评设计风量。</p> <p>②经检测，该废气治理设施对非甲烷总烃的去除效率为 69.4%~74.5%，未达到环评设计去除效率（90%），根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，若污染物去除效率不能达到环评审批决定要求，应分析原因。经分析，非甲烷总烃未达到环评中要求的去除效率主要原因为非甲烷总烃产生浓度低于环评预测值；</p> <p>③FQ01 排气筒中非甲烷总烃的排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 标准限值。</p> <p>④本次验收注塑工段生产车间年申报产品量为 400t，注塑工段年生产时间 2400h，年排放非甲烷总烃为 28.8kg/a，则单位产品非甲烷总烃排放量约 0.072kg/t 产品，符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中单位产品非甲烷总烃排放量限值（0.3kg/t 产品）。</p>								
备注		检测期间，企业正常生产。								

**表 7-4 有组织排放废气监测结果 (FQ02)**

1、测试工段信息										
工段名称		生产车间投料、破碎工段				编号		FQ02		
治理设施名称		袋式/侧吸式滤芯除尘+脉冲滤筒除尘	排气筒高度	15 米		排气筒截面积 m <sup>2</sup>		出口：0.1963		
2、监测结果										
测点位置	测试项目	单位	标准限值	监测结果						
				2024 年 1 月 10 日			2024 年 1 月 11 日			/
				第一次 08:51~ 09:51	第二次 10:52~ 11:52	第三次 12:54~ 13:54	第一次 08:55~ 09:55	第二次 10:57~ 11:57	第三次 12:59~ 13:59	均值
FQ02 出口	废气平均流量	m <sup>3</sup> /h (标态)	/	5382	5399	5058	5428	5479	5056	5300
	低浓度颗粒物排放浓度	mg/m <sup>3</sup> (标态)	≤15	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
	低浓度颗粒物排放速率	kg/h	/	—	—	—	—	—	—	—
评价结果		①经检测，该废气治理设施基本满足环评设计风量。 ②经检测，FQ02 排气筒中颗粒物排放浓度、排放速率及排放总量均未超出环评及批复要求，满足环评要求。 ③FQ02 排气筒中颗粒物的排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 表 5 标准限值。								
备注		①检测期间，企业正常生产。 ②ND 表示未检出，低浓度颗粒物检出限为 1.0mg/m <sup>3</sup> (以 1m <sup>3</sup> 计)。								

**表 7-5 厂界无组织废气监测结果**

检测日期		2024 年 1 月 10 日				
检测项目	检测地点		检测结果			参考限值
	采样频次及时间段		第一次 13:00~ 14:00	第二次 14:08~ 15:08	第三次 15:15~ 16:15	
非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )	上风向参照点	上风向 G1	0.78	0.73	0.76	/
	下风向监控点	下风向 G2	1.24	1.28	1.27	≤4
		下风向 G3	1.64	1.70	1.62	
		下风向 G4	1.53	1.58	1.55	
		下风向浓度最大值	1.70			
总悬浮颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )	上风向参照点	上风向 G1	0.188	0.190	0.173	/
	下风向监控点	下风向 G2	0.257	0.281	0.239	≤1.0
		下风向 G3	0.252	0.251	0.277	
		下风向 G4	0.271	0.288	0.398	
		下风向浓度最大值	0.398			

检测日期	2024年1月11日					
检测项目	检测地点		检测结果			参考 限值
	采样频次及时间段		第一次 09:30~ 10:30	第二次 11:30~ 12:30	第三次 13:30~ 14:30	
非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )	上风向参照点	上风向 G1	0.80	0.83	0.88	/
	下风向监控点	下风向 G2	1.24	1.26	1.25	≤4
		下风向 G3	1.68	1.63	1.66	
		下风向 G4	1.56	1.54	1.55	
		下风向浓度最大值	1.68			
总悬浮颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )	上风向参照点	上风向 G1	0.198	0.192	0.185	/
	下风向监控点	下风向 G2	0.260	0.227	0.232	≤1.0
		下风向 G3	0.259	0.286	0.263	
		下风向 G4	0.271	0.293	0.282	
		下风向浓度最大值	0.293			
评价结果	验收监测期间，厂界处无组织排放的非甲烷总烃、颗粒物周界外浓度最高值均符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表9中无组织排放监控浓度限值。					
备注	/					

表 7-6 厂内无组织废气监测结果

采样日期	检测地点		检测项目及结果		
			非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )		
	采样频次及时间段		第一次 13:00~14:00	第二次 14:08~15:08	第三次 15:15~16:15
2024年1月10日	厂区内 车间外 G5	(单次值)	1.17	1.14	1.15
			1.18	1.15	1.13
			1.16	1.16	1.11
			1.20	1.12	1.14
		参考限值	≤20		
		(小时值)	1.18	1.14	1.13
		周界外浓度最高值	1.20		
		周界外浓度限值	≤6		
2024年1月11日	采样频次及时间段		第一次 09:30~10:30	第二次 11:30~12:30	第三次 13:30~14:30
	厂区内 车间外 G5	(单次值)	1.14	1.10	1.18
			1.14	1.15	1.14
			1.10	1.10	1.19

		1.06	1.19	1.21
	参考限值	≤20		
	(小时值)	1.11	1.14	1.18
	周界外浓度最高值	1.21		
	周界外浓度限值	≤6		
备注	验收监测期间,厂区内车间外无组织排放的挥发性有机物(以非甲烷总烃计)浓度符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表2中标准限值。			

**表 7-7 气象参数一览表**

检测日期	2024年1月10日			2024年1月11日		
采样频次及时段	第一次 13:00~14:00	第二次 14:08~15:08	第三次 15:15~16:15	第一次 12:45~13:45	第二次 13:52~14:52	第三次 15:00~16:00
天气	晴	晴	晴	晴	晴	晴
风向	北	北	北	北	北	北
风速 (m/s)	2.3	2.2	2.4	2.2	2.3	2.3
气温 (°C)	6.2	6.5	6.1	13.0	12.7	12.2
气压 (KPa)	102.8	102.7	102.7	101.9	101.9	102.0
湿度 (%RH)	50.1	49.3	46.5	41.6	40.2	38.6

### 3、厂界噪声

本项目噪声监测结果见表 7-8；噪声检测气象情况统计见表 7-9。

**表 7-8 噪声监测结果**

检测日期	2024年1月10日					
检测点位	检测日期及时段		检测结果		参考限值	
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
Z1 东厂界外 1m	14:56~15:01	/	58.5	/	≤60	/
Z2 南厂界外 1m	15:08~15:13	/	58.1	/		
Z3 北厂界外 1m	15:21~15:26	/	57.6	/		
检测日期	2024年1月11日					
检测点位	检测日期及时段		检测结果		参考限值	
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
Z1 东厂界外 1m	14:50~14:55	/	58.1	/	≤60	/
Z2 南厂界外 1m	15:01~15:06	/	57.8	/		
Z3 北厂界外 1m	15:11~15:16	/	57.2	/		
评价结果	验收监测期间,四周厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准。					
备注	①本项目夜间不生产。 ②西厂界紧邻邻厂,西厂界噪声不具备检测条件。					

**表 7-9 噪声检测气象参数表**

采样日期	检测时段	天气	风向	风速 (m/s)
2024 年 1 月 10 日	昼间	晴	北	2.2
	夜间	/	/	/
2024 年 1 月 11 日	昼间	晴	北	2.3
	夜间	/	/	/
备注	噪声源为 74.7dB(A)			

**4、固体废物**

本项目固废核查结果见表 7-10。

**表 7-10 固废核查结果**

类别	名称	危废类别及代码	实际产生量 (t/a)	防治措施
一般固废	废包装袋	292-001-09	8	外售综合利用
危险固废	废活性炭	HW49 900-039-49	5.25	委托常州玥辉环保科技有限公司处置
生活垃圾	生活垃圾	/	1.5	环卫清运

**5、污染物总量核算**

根据本项目环评及批复，本项目污染物排放总量核算结果见表 7-10。

**表 7-10 污染物排放总量核算结果表**

污染物		环评及批复量 t/a	实际核算量 t/a	是否符合
废气	VOCs (以非甲烷总烃计)	0.097	0.029	符合
	颗粒物	0.00675	/	符合
废水	接管量	192	166.4	符合
	化学需氧量	0.0768	0.0478	符合
	悬浮物	0.0576	0.0315	符合
	氨氮	0.0077	0.0041	符合
	总磷	0.001	0.0005	符合
	总氮	0.0115	0.0085	符合
固废	零排放		零排放	符合

备注

①本项目总量控制指标依据环评及批复确定；  
 ②根据企业提供的用水量记录，全年实际生活用水量约 208t/a，产污系数以 80%计，则全厂生活污水排放量为 166.4t/a；  
 ③本次验收注塑工段生产车间年申报产品量为 400t，年排放非甲烷总烃为 28.8kg/a，则单位产品非甲烷总烃排放量约 0.072kg/t 产品，符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中单位产品非甲烷总烃排放量限值（0.3kg/t 产品）。  
 ④本项目年工作 300 天，8 小时一班，一班制生产，全年工作时数为 2400h，与环评一致。

由表 7-11 可知，本项目废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮及污水排放总

量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；本项目废气中 VOCs（以非甲烷总烃计）和颗粒物排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固废 100%处置零排放，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

## 表八

### 验收监测结论：

常州邦尔塑料粉末厂成立于 2006 年 07 月 04 日，位于常州市武进区前黄镇常武南路 381 号，占地面积 1048.4m<sup>2</sup>。经营范围包括一般项目：塑料制品制造；塑料制品销售（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

常州邦尔塑料粉末厂于 2023 年 11 月申报了“年产 400 吨共混塑料粒子项目”环境影响报告表，并于 2023 年 12 月 6 日取得了常州市生态环境局批复（常武环审[2023]385 号），于 2024 年 1 月 26 日申报了“废气处理设施建设项目环境影响登记表”（备案号：202432041200000169）。

本项目于 2023 年 12 月开工建设，于 2023 年 12 月底竣工建成，2024 年 1 月初对该项目配套建设的环境保护设施竣工进行调试。目前，各类环境保护设施正常运行，具备竣工环境保护验收监测条件。

2024 年 1 月，常州邦尔塑料粉末厂委托常州新睿环境技术有限公司开展竣工环境保护验收工作，江苏新晟环境检测有限公司承担本项目的竣工环境保护验收监测工作。江苏新晟环境检测有限公司于 2024 年 1 月 10 日-11 日对本项目进行了现场验收监测，具体各验收结果如下：

#### (1)废水

本项目厂区内实行“雨污分流”的原则，雨水直接排入市政雨水管网。本项目冷却水循环使用，定期添加不外排；生活污水经污水管网收集后接管至武南污水处理厂集中处理，尾水最终排入武南河。

验收监测期间，项目所在厂区生活污水接管口污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1B 级标准。

#### (2)废气

##### 1、有组织废气

本项目挤出废气经集气罩收集进“二级活性炭装置”处理后通过 1 根 15m 高排气筒 FQ-1 排放；破碎粉尘经管道密闭收集进布袋除尘装置处理，车间内无组织逸散的粉尘经侧吸式滤芯除尘装置处理，投料粉尘经集气罩收集后和处理后的粉尘一并进入脉冲滤筒除尘器处理，通过 1 根 15m 高排气筒 FQ-2 排放。

验收监测期间，FQ01 排气筒中非甲烷总烃的排放浓度符合《合成树脂工业污染物

排放标准》（GB 31572-2015）表 5 标准限值，单位产品非甲烷总烃排放量符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中单位产品非甲烷总烃排放量限值；FQ02 排气筒中颗粒物的排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 标准限值。

## 2、无组织废气

本项目无组织废气主要为：未收集处理的废气在车间内无组织排放。

验收监测期间，厂界处无组织排放的非甲烷总烃、颗粒物周界外浓度最高值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 中无组织排放监控浓度限值。厂区内车间外非甲烷总烃浓度符合《江苏省大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 中标准限值。

## (3)噪声

本项目已采取合理设备选型、合理车间内设备布局，高噪声源已做好建筑隔声、减振等降噪措施。

验收监测期间，四周厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。

## (4)固体废物

本项目产生的一般固废：废包装袋收集后外售综合利用；

本项目产生的危险废物：废活性炭委托常州玥辉环保科技有限公司处置；

生活垃圾由当地环卫部门收集统一处理。

厂内设有一般固废堆场 1 处，位于生产车间东侧，约 10 平方米，满足本项目一般固废暂存需要，满足防渗漏、防雨淋、防扬尘的要求。

厂内设有危废库房 1 处，位于生产车间南侧，约 5 平方米，满足防雨、防风、防扬散、防火、防盗要求，地面墙角做防腐、防渗、防泄漏措施；在关键位置布设视频监控系统；环保标志牌已设置齐全，按照苏环办[2019]327 号文要求设置危险废物信息公开栏、贮存设施警示标志牌、包装识别标签及环保标志牌，满足本项目危险废物暂存需要。

## (5)总量控制

根据监测结果进行核算，本项目污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮及污水排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；本项目废气中 VOCs（以非甲烷总烃计）和颗粒物排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固废 100%处置零排放，符合

常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

(6)风险防范措施落实情况核查

该公司实际已建立环境风险防控和应急措施制度，并明确了环境风险防控重点岗位的责任人和责任部门，已完善基础防范，在车间、仓库等配备一定数量的灭火器等应急物资，已制定相应规范制度。

(7)排污口规范化设置

①固体废物贮存场所：设置一般固废堆场和危废堆场各 1 处，已按要求做好相应措施，并设置标志牌。

②废水接管口、雨水排放口：本项目依托现有雨、污排放系统和雨、污水排放口，并设置规范化雨水排放口和污水接管口各 1 个，接管口附近树立了环保图形标志牌。

③废气排放口：本项目设有 2 根排气筒，满足环评及批复规定的高度，并按《污染源监测技术规范》要求规范设置。

总结论：

经现场勘查，该公司较好地履行了环境影响评价和环境保护“三同时”制度，建立了环境管理组织体系和环境管理制度。常州邦尔塑料粉末厂年产 400 吨共混塑料粒子项目已建成，配套建设了相应的环境保护设施，落实了风险防范措施。验收监测期间，各类环保治理设施运行正常，生产负荷达到规定要求。项目所测的各类污染物达标排放，各类污染物排放总量均满足环评及批复总量要求。

综上，常州邦尔塑料粉末厂“年产 400 吨共混塑料粒子项目”满足建设项目竣工环境保护验收条件，申请项目竣工环保验收。

表九.建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：常州邦尔塑料粉末厂

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	年产400吨共混塑料粒子项目				项目代码	2308-320412-89-03-125905	建设地点	常州市武进区前黄镇常武南路381号			
	行业类别	C2929 其他塑料制品制造				建设性质	新建					
	设计生产能力	共混塑料粒子400吨/年				实际生产能力	共混塑料粒子400吨/年	环评单位	常州常信环境科技有限公司			
	环评文件审批机关	常州市生态环境局				审批文号	常武环审[2023]385号	环评文件类型	报告表			
	开工日期	2023年12月				调试日期	2024年1月	排污许可证申领时间	2024年1月25日			
	环保设施设计单位	常州信捷正环保设备有限公司				环保设施施工单位	常州信捷正环保设备有限公司	本工程排污许可证编号	91320412790867214H001Z			
	验收单位	常州新睿环境技术有限公司				环保设施监测单位	江苏新晟环境检测有限公司	验收监测时工况	>75%			
	投资总概算（万元）	500				环保投资总概算（万元）	20	所占比例（%）	4			
	实际总投资（万元）	500				实际环保投资（万元）	20	所占比例（%）	4			
	废水治理（万元）	1	废气治理（万元）	15	噪声治理（万元）	1	固体废物治理（万元）	1	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	2
	新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/	年平均工作时间	2400h			
运营单位	常州邦尔塑料粉末厂				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91320412790867214H	验收时间	2024年1月10日-11日				

污染物		原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放总量 (7)	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)	
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	生活废水	生活污水接管量	/	/	/	/	166.4	192	/	/	/	/	/	
		化学需氧量	/	287	500	/	/	0.0478	0.0768	/	/	/	/	
		悬浮物	/	189.5	400	/	/	0.0315	0.0576	/	/	/	/	
		氨氮	/	24.5	45	/	/	0.0041	0.0077	/	/	/	/	
		总磷	/	3.185	8	/	/	0.0005	0.001	/	/	/	/	
		总氮	/	51.1	70	/	/	0.0085	0.0115	/	/	/	/	
	废气	VOCs (以非甲烷总烃计)	/	/	/	/	/	0.029	0.097	/	/	/	/	/
		颗粒物	/	/	/	/	/	/	0.00675	/	/	/	/	/
	工业固体废物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	与项目有关的其他特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——吨/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。

## 一、附图

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目周边概况图
- 附图 3 厂区平面布置图
- 附图 4 验收检测采样照片

## 二、附件

- 附件 1 委托书；
- 附件 2 营业执照；
- 附件 3 环评批复；
- 附件 4 租赁协议及土地证；
- 附件 5 危废处置协议；
- 附件 6 其他环保手续；
- 附件 7 监测期间工况证明；
- 附件 8 本项目用水量证明；
- 附件 9 设备清单及原辅料使用情况一览表；
- 附件 10 废水、废气、噪声检测报告；
- 附件 11 真实性承诺书；
- 附件 12 验收监测方案；
- 附件 13 其他事项说明
- 附件 14 现场照片
- 附件 15 安全风险辨识文件
- 附件 16 公示截图及平台填报截图。